

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

SikaCor®-299 Airless

Майбутнє найменування: **Dura-Plate®299 Airless**

ВИСОКОМІЦНЕ ПОКРИТТЯ НА ОСНОВІ ЕПОКСИДНОЇ СМОЛИ ДЛЯ ЗАХИСТУ СТАЛІ ТА БЕТОНУ

ОПИС

SikaCor®-299 Airless/ Dura-Plate®299 Airless

це особливо механічно та хімічно стійке двокомпонентне покриття на основі епоксидної смоли з низьким вмістом розчинника.

ЗАСТОСУВАННЯ

SikaCor®-299 Airless може використовуватися тільки досвідченими фахівцями.

SikaCor®-299 Airless використовується для захисту сталевих поверхонь, що піддаються інтенсивному механічному і хімічному зносу. Особливо підходить для внутрішнього покриття резервуарів, трубопроводів і суден:

- хімічний промисловості
- водопровідно-каналізаційне господарство
- утилізація відходів
- харчова промисловість

Для антикорозійного захисту гідравлічних сталевих конструкцій.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПЕРЕВАГИ

- Стійкий до стирання та ударів
- Відмінна хімічна стійкість
- Підходить для систем катодного захисту
- Швидкий механічний вплив
- Твердий і стійкий до подряпин
- Високоміцне застосування

НОРМИ/СТАНДАРТИ

- Схвалено та внесено до реєстру Федеральним інститутом гідравліки та гідротехніки (BAW).
- Система покриттів відповідає німецьким правилам безпеки харчових продуктів і споживчих товарів, сертифікована ISEGA

ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Пакування	SikaCor®-299 Airless	14 кг нетто
	SikaCor® Cleaner	25 л
Вид/Колір	Чорний, червоно-коричневий, приблизно RAL 7032 і приблизно RAL 9002	
Термін придатності	Мін. 1 рік	
Умови зберігання	В оригінальних контейнерах в сухих і прохолодних умовах.	
Густина	~1.45 кг/л	
Сухий залишок	~90 % за об'ємом	
	~94 % за вагою	

ТЕХНИЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Механічна стійкість	Стійкий до стирання, в'язко-твердий, ударостійкий.
Хімічна стійкість	Стійкий до дії води, солоної води, стічних вод, розбавлених органічних і неорганічних кислот, лугів, солей, миючих засобів, пива, вина, фруктових соків, олій, жирів. Нестійкий до фенолу, мурашиної та оцтової кислот у високій концентрації.
Термостійкість	Сухе нагрівання до прибіл. + 100°C Вологе тепло приблизно до +80°C Нестійкий до гарячої води у разі значного температурного перепаду (ефект "холодної стіни").

ІНФОРМАЦІЯ ПРО СИСТЕМУ

Система	Сталь: 2 x SikaCor®-299 Airless Будь ласка, дотримуйтесь максимального часу очікування між шарами. При контакт з харчовими продуктами: 200 мкм номінальна товщина сухої плівки за одне нанесення. Гідралічні сталеві конструкції чи хімічний вплив: 250 мкм номінальної товщини сухої плівки за одне нанесення. Бетон: будь ласка звертайтеся до SW
---------	--

ІНФОРМАЦІЯ ПРО НАНЕСЕННЯ

Пропорції перемішування	Компоненти А : В	
	За вагою	80 : 20
Витрата	Теоретична витрата матеріалу/покриття без втрат для середньої товщини сухої плівки:	
	Товщина сухої плівки	200 μm
	Товщина мокрої плівки	225 μm
	Витрати	~0.320 кг/м²
	Покриття	~3.10 м²/кг
	За винятком невеликих ділянок, товщина сухої плівки не повинна перевищувати 300 мкм на один шар при контактi з рідинами або харчовими продуктами.	
Температура матеріалу	Мін. + 10 °C	
Відносна вологість повітря	Не більше 85%, за винятком випадків, коли температура поверхні значно перевищує температуру точки роси, вона повинна бути щонайменше на 3°C вище точки роси.	
Температура основи	Мін. +10°C	
Життєздатність	При + 20°C	~45 мін.
	При + 40°C	~15 мін.
Ступінь висихання 6	При + 20°C	Товщина сухої плівки 200 μm (ISO 9117-5)
	Не липке	~ 5 год.
	Сухе на дотик	~ 12 год.
	Пішохідне навантаження	~ 24 год.
	Механічна стійкість	~ 72 год.
Час очікування/Перекриття	Мін.	12 год. при + 20°C
	Макс.	4 доби при + 20°C
	Макс.	6 доби при + 10°C

У разі тривалішого часу очікування поверхні необхідно надати шорсткості шляхом полірування або абразивного очищення.

Час висихання

Час остаточного висихання

За температури поверхні +20 °C і належної вентиляції: приблизно 7 днів.

Щоб уникнути забруднень, контакт із харчовими продуктами допускається тільки після повного затвердіння матеріалу.

БАЗОВІ ДАНІ ПРО МАТЕРІАЛ

Всі технічні дані, наведені в цьому паспорті безпеки, базуються на лабораторних випробуваннях. Фактичні виміряні дані можуть відрізнятися через обставини, що знаходяться поза нашим контролем.

ЕКОЛОГІЯ, ОХОРОНА ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКА

Перед використанням будь-якої продукції користувач повинен ознайомитися з останніми версіями відповідних паспортів безпеки (SDS). Паспорт безпеки містить інформацію та рекомендації щодо безпечного поводження, зберігання та утилізації хімічних продуктів, а також фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, пов'язані з безпекою.

ІНСТРУКЦІЯ З НАНЕСЕННЯ

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

Сталь:

Дробоструминне очищення до Sa2½ згідно ISO 12944-4 без бруду, масла і жиру. Середня глибина шорсткості Rz≥50 мкм.

Бетон:

Поверхні, що покриваються, повинні відповідати визнаним стандартам будівництва, тобто бути міцними, несучими і не містити забруднюючих речовин, що згубно впливають на адгезію. Міцність зчеплення відповідно до DIN 1048 має становити > 1,5 Н/мм² в середньому найменшим показником не менше 1,0 Н/мм². Для областей із важким механічним навантаженням середнє значення має бути > 2,0 Н/мм², а найнижче - не менше 1,5 Н/мм².

ЗМІШУВАННЯ

Дуже ретельно перемішати компонент А за допомогою електричного міксера (починати повільно, потім збільшити швидкість приблизно до 300 об/хв). Обережно додати компонент Б і дуже ретельно перемішати обидва компоненти (включаючи бокові стінки і дно ємності). Перемішувати не менше 3 хвилин до отримання однорідної суміші. Пересипати змішаний матеріал у чисту ємність і знову перемішати, як описано вище. Під час змішування та поводження з матеріалом завжди носити захисні окуляри, відповідні рукавички та інший захисний одяг.

НАНЕСЕННЯ

Спосіб нанесення має великий вплив на досягнення рівномірної товщини та зовнішнього вигляду. Найкращі результати дає розпилення. Зазначена товщина сухої плівки легко досягається безповітряним розпиленням.

У разі нанесення валиком або пензлем може знадобитися додаткове нанесення для досягнення необхідної товщини покриття, в залежності від типу конструкції, умов ділянки, відтінку кольору і т.д. Перед основними операціями з нанесення покриття може знадобитися пробне нанесення на місці. Це може бути корисним, щоб переконатися, що обраний метод нанесення забезпечить необхідні результати.

Пензлем і валиком:

Можливе нанесення плівки товщиною 150-200 мкм за один шар

Безповітряне розпилення:

- Тиск мін. 200 бар
- Об'єм не менш 10 л/хв
- Діаметр шлангів мін. 8 мм (3/8 дюйма)
- Сопло 0.48-0.58 мм (0.019-0.023 дюйм)
- Кут напilenня 40°- 80°
- Температура матеріалу та обладнання не менше +20°C. При низьких температурах рекомендується використовувати проточний нагрівач.

Не розбавляйте SikaCor®-299 Airless !

ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ

SikaCor® Cleaner

МІСЦЕВІ ОБМЕЖЕННЯ

Зверніть увагу, що в результаті специфічних місцевих правил заявлені дані та рекомендовані способи використання цього продукту можуть відрізнятися в різних країнах. Зверніться до місцевого паспорту продукту для отримання точних даних про продукт і способи його використання.

ЮРИДИЧНІ ПРИМІТКИ

Інформація, і, зокрема, рекомендації щодо застосування та кінцевого використання продукції компанії "Шервін-Вільямс", надана добросовісно на основі поточних знань та досвіду компанії "Шервін-Вільямс" щодо застосування продукції за умови належного зберігання, поводження та застосування за звичайних умов відповідно до рекомендацій компанії "Шервін-Вільямс". На практиці відмінності в матеріалах, підкладках і фактичних умовах на об'єкті такі, що ніякі гарантії щодо товарного вигляду або придатності для конкретної мети, а також будь-яка відповідальність, що впливає з будь-яких правовідносин, не можуть бути виведені ні з цієї інформації, ні з будь-яких письмових рекомендацій, ні з будь-яких інших запропонованих порад. Користувач продукту повинен перевірити придатність продукту для передбачуваного застосування та мети.

а також будь-яка відповідальність, що впливає з будь-яких правовідносин, не можуть бути виведені ні з цієї інформації, ні з будь-яких письмових рекомендацій, ні з будь-яких інших запропонованих порад. Користувач продукту повинен перевірити придатність продукту для передбачуваного застосування та мети. Компанія "Шервін-Вільямс" залишає за собою право змінювати властивості своєї продукції. Необхідно дотримуватися прав власності третіх осіб. Всі замовлення приймаються відповідно до наших діючих умов продажу та доставки. Користувачі завжди повинні звертатися до останньої версії місцевого паспорта безпеки відповідного продукту, копії якого будуть надані за запитом.



PRODUCT DATA SHEET
SikaCor®-299 Airless
March 2022, Version 01

Sherwin-Williams Coatings
Deutschland GmbH
Rieter Tal
D-71665 Vaihingen / Enz

VST
69106 Україна
м. Запоріжжя
вул. Скворцова 245/31
тел: +38 061 280-44-02
Email: vstsika@gmail.com

SHERWIN
WILLIAMS®