

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

Sikaflex®-291i

Багатофункціональний клей-герметик для морського застосування

ОСНОВНІ ДАНІ ПРОДУКТУ (ДОДАТКОВІ ЗНАЧЕННЯ ДИВІТЬСЯ В ПАСПОРТІ БЕЗПЕКИ)

Хімічна основа	1-компонентний поліуретан
Колір (CQP001-1)	білий, сірий, чорний, коричневий
Механізм полімеризації	Полімеризація під дією вологи
Густина(незатвердівший)	залежно від кольору 1,3 кг/л
Властивості до непровисання	Хороша
Температура застосування	навколишнє середовище 10 – 40 °C
Час утворення поверхневої плівки (CQP019-1)	60 хвилин ^A
Відкритий час (CQP526-1)	45 хвилин ^A
Швидкість полімеризації (CQP049-1)	(див. діаграму)
Усадка (CQP014-1)	2 %
Твердість А по Шору (CQP023-1 / ISO 48-4)	40
Міцність на розрив (CQP036-1 / ISO 527)	1,8 МПа
Подовження при розриві (CQP036-1/ISO 37)	700 %
Стійкість до розповсюдження розриву (CQP045-1 / ISO 34)	7 Н/мм
Робоча температура (CQP513-1)	-50 – 90 °C
	4 години 120 °C
	1 година 140 °C
Термін придатності	12 місяців ^B

CQP = Корпоративний Контроль Якості

^A) 23 °C / 50 % в. в.^B) Зберігання до 25 °C

ОПИС

Sikaflex®-291i - це 1-компонентний поліуретановий герметик, що не провисає, спеціально розроблений для морського ринку, який полімеризується під впливом атмосферної вологи. Sikaflex®-291i додатково відповідає вимогам щодо низького поширення полум'я, встановленим Міжнародною морською організацією Міжнародної морської організації (ІМО).

ПЕРЕВАГИ ПРОДУКТУ

- Затверджено Wheelmark
- Однокомпонентна формула
- Висока еластичність
- Слабкий запах
- Не кородує
- Може бути пофарбований
- Добре приклеюється до найрізноманітніших поверхонь в морській сфері
- Без розчинників
- Дуже низький вміст летких сполук
- Низький вміст ізоціанату
- Можливе використання нижче ватерлінії

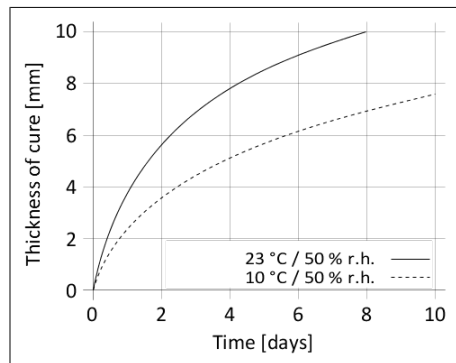
СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

Sikaflex®-291i є багатоцільовим продуктом, що використовується в суднобудуванні. Він підходить для виготовлення еластичних, стійких до вібрації швів, а також може використовуватися для різноманітних застосувань для внутрішньої герметизації. Sikaflex®-291i надзвичайно добре приклеюється до матеріалів, які зазвичай використовуються в суднобудуванні, таких як: дерево, метали, металеві ґрунтовки та лакофарбові покриття (2-К системи), керамічні матеріали та пластики (склопластик, тощо). Sikaflex®-291i не слід використовувати для герметизації пластмас, які схильні до розтріскування (поліметилметакрилат, полікарбонат тощо).

Цей продукт підходить лише досвідченим професійним користувачам. Для забезпечення адгезії та сумісності матеріалів слід проводити випробування з фактичними поверхнями та умовами.

МЕХАНІЗМ ПОЛІМЕРИЗАЦІЇ

Sikaflex®-291i полімеризується під дією атмосферної вологи. При низьких температурах вміст води в повітрі зазвичай нижчий, і реакція полімеризації протікає дещо повільніше (див. малюнок 1).



Діаграма 1: Швидкість полімеризації Sikaflex®-291i

ХІМІЧНА СТІЙКІСТЬ

Sikaflex®-291i як правило, стійкий до прісної води, морської води, розведених кислот та розведених їдких розчинів; тимчасово стійкий до палив, мінеральних олій, рослинних і тваринних жирів і масел; не стійкий до органічних кислот, гліколевого спирту, концентрованих мінеральних кислот та їдких розчинів або розчинників.

МЕТОД ЗАСТОСУВАННЯ

Підготовка Поверхні

Поверхні повинні бути чистими, сухими та без жиру, масел, пилу та забруднень. Підготовка поверхонь залежить від конкретного характеру поверхні і має вирішальне значення для довготривалого склеювання. Пропозиції щодо підготовки поверхні можна знайти в поточній редакції Керівництва з попередньої підготовки поверхні Sika®. Зважайте на те, що ці пропозиції базуються на досвіді і в будь-якому випадку повинні бути перевірені тестами на оригінальних поверхнях.

Застосування

Матеріал може наноситись між 10°C і 40°C, повинні враховуватись зміни властивостей хімічних реакції та нанесення. Оптимальна температура для поверхні та герметика - від 15 °C до 25 °C.

Sikaflex®-291i може наноситись ручними, пневматичними або електричними поршневими пістолетами.

Механічна обробка та оздоблення

Розгладжування герметика повинно проводитися протягом часу утворення плівки. Рекомендуються використовувати розгладжувальний розчин Sika® Tooling Agent. Інші засоби для розгладжування повинні бути перевірені на придатність та сумісність перед використанням.

Видалення

Незаполімеризований Sikaflex®-291i можна видалити з інструментів та обладнання за допомогою Sika® Remover-208 або іншого відповідного розчинника. Після затвердіння матеріал можна видалити лише механічним способом. Руки та відкриту шкіру потрібно негайно вимити за допомогою рушників для чищення Sika® Cleaner-350H або відповідного промислового очищувача для рук та води. Не використовуйте розчинники на шкірі!

Може бути фарбованим

Sikaflex®-291i найкраще фарбувати після утворення плівки. Фарбування можна покращити шляхом обробки поверхні шва Sika® Aktivator-100 або Sika® Aktivator-205 перед процесом фарбування. Якщо фарба вимагає процесу запікання (> 80 °C), найкращі показники досягаються, дозволяючи герметику спочатку повністю затвердіти. Усі фарби повинні бути протестовані шляхом попередніх випробувань у виробничих умовах.

Еластичність фарб зазвичай нижча, ніж у герметиків. Це може призвести до розтріскування фарби в області шва.

ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація в цьому документі пропонується лише для загального керівництва. Консультації щодо конкретних застосувань доступні за запитом до Технічного департаменту Sika Industry.

При запиті доступні примірники таких публікацій:

- Паспорт безпеки
- Керівництво з попередньої підготовки поверхні Sika в морському застосуванні
- Загальне керівництво по зклеюванню та герметизація з 1-компонентними Sikaflex®
- Посібник для морського застосування

ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ПАКУВАННЯ

Міні уніпак	70 мл
Картридж	300 мл
Уніпак	400 мл
	600 мл

ЗАСАДИ ІНФОРМАЦІЇ ПРОДУКТУ

Всі технічні дані в даному документі базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКИ

Для отримання додаткової інформації і рекомендацій про безпечне транспортування, поводження, зберігання і утилізацію хімічних матеріалів, замовник повинен використовувати діючу Карту матеріалу з безпеки, що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, які відносяться до безпеки.

ВІДМОВА ВІД ВІДПОВІДАЛЬНОСТІ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умов належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і постачань. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.