

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

Sikadur®-52 Injection Normal

ін'єкційна епоксидна смола з низькою в'язкістю - нормальний час життя

ОПИС

Sikadur®-52 Injection Normal це 2-компонентна, епоксидна, з низькою в'язкістю, з нормальним часом життя, ін'єкційна смола, яка спеціально розроблена для ін'єктування тріщин під тиском або способом гравітаційного насичення.

ЗАСТОСУВАННЯ

Sikadur®-52 Injection Normal може використовуватися лише досвідченими професіоналами

- Ін'єктування тріщин
- Заповнення і герметизація пустот і тріщин в конструкціях мостів, цивільних будівель, промислових і житлових будівель, наприклад, колон, балок, фундаментів, стін, підлог і гідротехнічних конструкцій.
- Конструкційне з'єднання
- Запобігання потрапляння води і інфільтрацію субстанцій, що викликають корозію арматури

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПЕРЕВАГИ

- Ін'єктування при температурі від +5 °C до +30 °C
- Добра адгезія до бетону, цегли, каменю, сталі і деревини
- Підходить для сухих і вологих умов
- Максимальна ширина розкриття тріщин 5,0 мм
- Добрі механічні властивості
- Дві модифікації для різних кліматичних умов
- Висока механічна і адгезійна міцність
- Жорсткий але не крихкий
- Низька в'язкість
- Підходить для однокомпонентних насосів

НОРМИ / СТАНДАРТИ

- CE-маркування і Декларація відповідності з EN 1504-5 - Ін'єктування бетону
- Вогневі випробування DIN EN 13501-1, Sikadur®-52 Injection Normal, МРА Брауншвейг, Звіт з випробувань No. K-3604/805/13-MPA BS

ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Пакування	Компоненти А+В	1 кг дозовані одиниці
	Великі об'єми	Коробка 10 пакувань
		За запитом
	Див. чинний прайс-лист щодо варіантів пакування.	
Колір	Комп. А	Прозорий
	Комп. В	Коричневатий
	Комп. А+В суміш	Жовтувато-коричневатий
Термін придатності	24 місяці від дати виробництва	
Умови зберігання	Зберігати в оригінальному, закритому, непошкодженому герметичному пакуванні в сухих умовах при температурі від +5 °C до +30 °C. Завжди перевіряйте пакування	

Густина	Комп. А	1,121 кг/л	(EN ISO 2811-1)
	Комп. В	1,006 кг/л	
	Комп. А+В суміш	1,1 кг/л	
	усі дані при +22 °C		
В'язкість	Температура	Комп. А+В суміш	(EN ISO 3219)
	+10 °C	~1200 мПа·с	
	+20 °C	~430 мПа·с	
	+30 °C	~220 мПа·с	

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Міцність на стиск	Час	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(ASTM D695-96)
	1 день	-	32 Н/мм²	43 Н/мм²	
	3 дні	11 Н/мм²	52 Н/мм²	51 Н/мм²	
	7 днів	53 Н/мм²	55 Н/мм²	55 Н/мм²	
Модуль пружності при стиску	Час	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(ASTM D695-96)
	1 день	-	700 Н/мм²	650 Н/мм²	
	3 дні	650 Н/мм²	1100 Н/мм²	1000 Н/мм²	
	7 днів	1500 Н/мм²	1250 Н/мм²	1000 Н/мм²	
Міцність на розтяг при згині	Час	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(DIN 53452)
	1 день	-	36 Н/мм²	51 Н/мм²	
	3 дні	11 Н/мм²	59 Н/мм²	60 Н/мм²	
	7 днів	38 Н/мм²	63 Н/мм²	67 Н/мм²	
Модуль пружності при згині	Час	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(DIN 53452)
	1 день	-	850 Н/мм²	1450 Н/мм²	
	3 дні	700 Н/мм²	1400 Н/мм²	1600 Н/мм²	
	7 днів	1500 Н/мм²	1600 Н/мм²	1750 Н/мм²	
Міцність на розтяг	Час	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(ISO 527)
	1 день	-	23 Н/мм²	26 Н/мм²	
	3 дні	5 Н/мм²	35 Н/мм²	39 Н/мм²	
	7 днів	30 Н/мм²	37 Н/мм²	37 Н/мм²	
Модуль пружності при розтягу	Час	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(ISO 527)
	1 день	-	1250 Н/мм²	1400 Н/мм²	
	3 дні	550 Н/мм²	1800 Н/мм²	1900 Н/мм²	
	7 днів	1800 Н/мм²	1800 Н/мм²	1800 Н/мм²	
Видовження при руйнуванні	Час	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(ISO 527)
	1 день	-	21 %	16 %	
	3 дні	57 %	16 %	9 %	
	7 днів	22 %	8 %	7 %	
Міцність адгезії при розтягу	Бетон: > 4 Н/мм² (руйнування бетону) (після 7 днів при + 23 °C) (згідно з DafStb-Richtlinie, Розділ 3)				
Коефіцієнт температурного розширення	~8,9×10 ⁻⁵ 1/К (лінійне розширення в діапазоні -20 °C до +40 °C) (EN ISO 1770)				

ІНФОРМАЦІЯ ПРО НАНЕСЕННЯ

Пропорції перемішування	Комп. А : Комп. В = 2 : 1 частин за вагою
Вихід	1 кг смоли: ~0,93 л

Температура основи	+5 °C мін. / +30 °C макс.	
Вологість основи	Суха чи волога (SSD - Насичена поверхня суха: без застоїв води)	
Життєздатність	Температура	1 кг
	+5 °C	~120 хвилин
	+10 °C	~80 хвилин
	+23 °C	~25 хвилин
	+30 °C	~10 хвилин
Час життя починається з моменту перемішування Комп. А+В. Він зменшується при високих температурах і збільшується при низьких. Чим більша кількість матеріалу перемішується, тим менший час життя. Щоб досягти більшого часу життя при високих температурах, перемішаний клей можна поділити на порції. Інший спосіб - охолодити Комп. А+В перед перемішуванням (не нижче +5°C).		

ІНСТРУКЦІЯ З НАНЕСЕННЯ

ЯКІСТЬ ОСНОВИ

Поверхня основи вздовж лінії тріщини, що закривається на пр., Sikadur®-31 CF Rapid, повинна бути міцною, чистою, сухою чи матово вологою. Без застоїв води, льоду, бруду, олив, мастил, покриттів, цементного молока, старих засобів догляду за поверхнею, усіх крихких часток та інших забруднень поверхні, які погіршують адгезію. Тріщини мають бути чистими.

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

Після монтування ін'єкційних портів, слід запечатати тріщини, тоді прочистити тріщини смолою поки вона не стане чистою і без забруднень.

ПЕРЕМІШУВАННЯ

Додайте увесь Комп. В до Комп. А. Перемішуйте на низькій швидкості електричною мішалкою (макс. 250 об/хв.) принаймні 3 хвилини. Уникайте збільшення часу перемішування, щоб зменшити заповітрявання. Перемішуйте лише повні пакування.

МЕТОД / ІНСТРУМЕНТИ ДЛЯ НАНЕСЕННЯ

Вивчіть документацію перед укладанням, таку як чинний Технологічний реламент, Керівництво з укладання чи Інструкцію для роботи. Попередні випробування повинні бути проведені компетентним підрядником, який має досвід ін'єктування тріщин, використовуючи ін'єкційне обладнання та відповідний тиск для ін'єкції.

ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ

Очистіть всі інструменти і обладнання засобом Sika® Injection Cleaning System відповідно до Технічної карти матеріалу. Матеріал, що затвердів може бути видалений тільки механічним способом.

ОБМЕЖЕННЯ

- Не ін'єктуйте у вологу чи насичену тріщину.
- Не додавайте розчинник до продукту.
- Не ін'єктуйте тріщини під гідростатичним тиском.

- Не ін'єктуйте тріщини >5,0 мм.
- При підвищених температурах час життя буде зменшуватися.
- При понижених температурах час життя буде збільшуватися, але продукт буде важче ін'єктувати і потрібно буде більше часу для затвердіння
- Слід проводити випробування, щоб визначити придатність смоли, відстань між портами для ін'єкцій, ін'єкційне обладнання і тиск.

ОСНОВА ДАНИХ МАТЕРІАЛУ

Всі технічні дані в даній Технічній карті матеріалу базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

МІСЦЕВІ ОБМЕЖЕННЯ

ЗДОРОВ'Я ТА ЕКОЛОГІЧНА БЕЗПЕКА

Для отримання додаткової інформації і рекомендацій про безпечне транспортування, поводження, зберігання і утилізацію хімічних матеріалів, замовник повинен використовувати діючий Паспорт безпеки матеріалу, що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, які відносяться до безпеки.

ПРАВОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умов належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих

будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і постачань. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.

Сіка Україна

03038, м. Київ
вул. Миколи Грінченка, 4
Тел.: +38 044 492 94 19
Факс: +38 044 492 94 18
www.sika.ua



Технічна карта матеріалу
Sikadur®-52 Injection Normal
Листопад 2019, Версія 01.01
020707030010000004

Sikadur-52InjectionNormal-uk-UA-(11-2019)-1-1.pdf

