

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

Sikadur®-42+ HE Cold Climate

3-компонентна, високонадійна епоксидна система для підливань в холодному кліматі

ОПИС

Sikadur®-42+ HE Cold Climate це 3-компонентна, високонадійна, високоточна, толерантна до вологи, епоксидна ситема для підливань. Використання при температурі від +5 °C до +30 °C.

ЗАСТОСУВАННЯ

Sikadur®-42+ HE Cold Climate може використовуватися лише фахівцями, що мають досвід праці з даною технологією.

Продукт використовується для високоміцного підливання та монтажу елементів:

- Арматурних стрижнів
- Анкерів
- Розтяжок
- Саморізів
- Бар'єрного огороження
- Стійок огорожень і перил

Продукт використовується для високоточного підливання і укладання:

- Станин машин, установки опорних пластин для легких і важких машини і механізмів, також при дії динамічних ударів і вібрації, моторів із зворотньопоступальним рухом, компресорів, насосів, пресів та ін.
- Опорних частин мостів

Продукт використовується для ремонту бетонних елементів:

- Розколотих залізобетонних конструкцій
- Плит промислових підлог
- Заповнення пустот і каверн
- Злітно-посадкових смуг (ЗПС)
- Автостоянок
- Плит багаторівневих паркінгів

Для внутрішнього і зовнішнього використання.

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПЕРЕВАГИ

- Готові до перемішування, попередньо дозовані пакування
- Добра текучість
- Толерантний до основ з високою вологістю
- Добра механічна стійкість
- Дуже низька усадка
- Низький коефіцієнт температурного розширення
- Добра стійкість до повзучості
- Висока стійкість до вібрацій
- Полімеризація при низьких температурах (+5 °C) і швидке тужавіння
- Непроникний для більшості рідин і водяної пари

ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Хімічна основа	Епоксидна смола та підібрані наповнювачі	
Пакування	Дозований набір (Комп. А+В+С)	5,1 кг, 20,4 кг чи 142,5 кг
	Комп. С, який продається окремо	4,41 кг чи 17,65 кг
	Див. прайс-лист, щодо варіантів пакування.	
Термін придатності	24 місяці від дати виробництва	

Умови зберігання

Зберігати в оригінальному, закритому, герметичному і непошкодженому пакуванні в сухих умовах при температурі від +5 °C до +30 °C. Завжди перевіряйте пакування.
Див. чинний Паспорт безпеки, щодо безпечного поводження і зберігання.

Вид / Колір

Сірий

ГустинаКомп. А+В+С перемішані 2 300 кг/м³**ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ**

Ефективна площа обпирання	> 85 %		(ASTM C1339)
Міцність на стиск	Час тужавіння	Температура тужавіння +5 °С	(ASTM C579)
	1 день	15 Н/мм²	
	3 дні	78 Н/мм²	
	7 днів	91 Н/мм²	
	28 днів	92 Н/мм²	
Модуль пружності при стиску	21 000 Н/мм²		(EN 196-1)
Міцність на розтяг при згині	30 Н/мм²		(ISO 178)
	27 Н/мм²		(ASTM C580)
Модуль пружності при згині	18 000 Н/мм²		(ASTM C580)
Міцність на розтяг	15 Н/мм²		(EN ISO 527-2)
	12 Н/мм²		
Міцність адгезії при розтягу	Косий зсув > 19 Н/мм² (руйнування бетону)		(ASTM C882)
	8,5 Н/мм² (на сталі)		(EN 1542)
	4 Н/мм² (руйнування бетону)		
Повзучість	0,98 % при 4,14 Н/мм² (600 psi) / 31 500 Н (+60 °С)		(ASTM C1181)
	0,81 % при 2,76 Н/мм² (400 psi) / 21 000 Н (+60 °С)		
Видовження при руйнуванні	0,1 %		(EN ISO 527-2)
Температура прогину при нагріві	Тужавіння впродовж 7 днів при +23 °С	+53 °С	(ASTM D648)
Усадка	0,18 %		(DIN 52450)
Коефіцієнт температурного розширення	-30 °С до 0 °С	2,01 × 10 ⁻⁵ 1/К	(EN 1770)
	0°С до +30 °С	2,38 × 10 ⁻⁵ 1/К	
	+30 °С до +60 °С	2,05 × 10 ⁻⁵ 1/К	
Температура експлуатації	Максимум	+60° С	
	Мінімум	-40° С	
Абсорбція води	Коефіцієнт W, тужавіння 7 днів	0,018 %	(ASTM C413)

ІНФОРМАЦІЯ ПРО НАНЕСЕННЯ**Пропорції перемішування**

Комп. А : В : С 4 : 1 : 32,5 (за вагою)
Рідина (А+В) : наповнювач (С) 1 : 6,5 (за вагою)

В залежності від проекту, кількість Компоненту С можна збільшувати наступним чином:

	Комп А : В : С	4 : 1 : 37,5 (за вагою)	
	Рідина (А+В) : наповнювач (С)	1 : 7,5 (за вагою)	
Для додаткової інформації просимо звертатися в Технічний відділ Sika.			
Товщина шару	Максимум	100 мм	
	Мінімум	10 мм	
Екзотермічний пік	Перевірка при + 23 °С	+38 °С (ASTM D2471)	
Вихід	160 мм (23 °С після 5 хв.)	Протічний канал (EN 13395-2)	
	270 мм (23 °С)	Тест на осідання (EN 13395-1)	
	6/15 секунд	(ASTM C1339)	
Температура матеріалу	Максимум	+30 °С	
	Мінімум	+5 °С	
Зовнішня температура повітря	Максимум	+30 °С	
	Мінімум	+5 °С	
Точка роси	Остерігайтеся конденсату. Температура основи впродовж нанесення повинна бути принаймні на 3 °С вищою від точки роси.		
Температура основи	Максимум	+30 °С	
	Мінімум	+5 °С	
Вологість основи	Основа	Метод визначення	Вміст вологи
	Цементні основи	Карбідний метод (СМ-метод)	≤ 4 %
Відсутність зростаючої вологи (ASTM D4263, поліетиленовий аркуш)			
Життєздатність	Життєздатність починається, коли всі компоненти змішані. При високих температурах вона коротша, а при низьких – довша. Чим більша кількість суміші, тим коротший час життя.		
	Щоб отримати більш тривалу зручновкладальність при високих температурах, змішаний клей можна розділити на менші кількості. Альтернативно, якщо температура нанесення вище +20 °С, охолодіть компоненти А+В перед змішуванням.		
	Температура	Час життя	
	+5 °С	100 хвилин	
	+15 °С	80 хвилин	
	+23 °С	60 хвилин	

ОСНОВА ДАНИХ МАТЕРІАЛУ

Всі технічні дані в даній Технічній карті матеріалу базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

ЗДОРОВ'Я ТА ЕКОЛОГІЧНА БЕЗПЕКА

Для отримання додаткової інформації і рекомендацій про безпечне транспортування, поводження, зберігання і утилізацію хімічних матеріалів, замовник повинен використовувати діючий Паспорт безпеки матеріалу, що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, які відносяться до безпеки.

ІНСТРУКЦІЯ З НАНЕСЕННЯ

ЯКІСТЬ ОСНОВИ

БЕТОН

Бетон повинен бути старшим від 28 днів. Основи повинні бути міцними, чистими, сухими або матово вологими але без застоїв води. Основи повинні бути чистими, сухими без заневищення, таких як бруд, оливи, мастила, покриття, цементне молоко, рослинність, догляд за поверхнею та крихких і ламких матеріалів.

СТАЛЬ

Основи повинні бути чистими, сухими без заневищення, таких як бруд, оливи, мастила, покриття і ламкі матеріали.

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

ВАЖЛИВА ІНФОРМАЦІЯ

Зниження адгезії через забруднення поверхні

Забруднювачі поверхні, такі як пил і сипкі матеріали, включно з забрудненнями, що утворюються під час підготовки основи, можуть знизити ефективність Продукту.

1. Перед нанесенням Продукту ретельно очистіть усі поверхні основи за допомогою порохоцяга або обладнання для видалення пилу.

БЕТОН

Відповідні методи підготовки основи включають наступне:

- Абразивоструменеве очищення
- Водоструменеве очищення під високим тиском
- Оброблення пістолетом з інжекторними голками
- Скраблінг
- Бочардування
- Шліфування

1. Підготуйте основу механічно за допомогою відповідного методу
2. Очистіть будь-які поглиблення або отвори для структурних кріплень, щоб видалити сміття

Основа повинна мати відкритий текстурований профіль поверхні

СТАЛЬ

Відповідні методи підготовки основи включають наступне:

- Абразивоструменеве очищення
- Водоструменеве очищення під високим тиском
- Шліфування

1. Підготуйте основу механічно за допомогою відповідного методу.

Основа повинна мати поверхню з металевим блиском і шорсткістю, щоб задовольнити необхідні вимоги до адгезійної міцності на розтяг.

ОПАЛУБКА

Попередня умова

У випадку використання опалубки вона повинна мати достатню міцність, бути обробленою антиадгезійним засобом і повинна бути герметизована для запобігання витікань

1. Підготуйте опалубку таким чином, щоб забезпечити перевищення заливної горловини мінімум на 100 мм, щоб допомогти протіканню.

Примітка: заливна горловина разом з похилим жолобом, який прикріплений до опалубки, також покращить протікання розчину та зменшать повітряні порожнечі.

ПЕРЕМІШУВАННЯ

ВАЖЛИВА ІНФОРМАЦІЯ

Погана зручновкладальність і несприятливий час укладання через неправильне змішування

1. У разі використання кількох одиниць під час нанесення не змішуйте наступну одиницю, доки не буде використано попередню.

ПОПЕРЕДНЬО ДОЗОВАНІ ПАКУВАННЯ

1. **ВАЖЛИВО** Змішуйте лише повні пакування. Перед змішуванням усіх компонентів коротко перемішайте компонент А (смола) за допомогою змішувальної насадки, прикріпленої до електричного міксера на повільній швидкості (макс. 300 об/хв).
2. Додайте компонент А до компонента В (затвер-

джувач) і безперервно перемішуйте компоненти А+В протягом принаймні 3 хвилин до отримання однорідної суміші.

3. Змішуючи компоненти А + В, поступово додавайте компонент С (заповнювач).

4. **ВАЖЛИВО** Не перемішуйте надмірно. Перемішуйте до отримання однорідної суміші.

НЕДОЗОВАНЕ ПАКУВАННЯ

1. Перш ніж змішувати всі компоненти, коротко перемішайте компонент А (смола) і компонент В (затверджувач) за допомогою насадки, яка підключена до електричного міксера з повільною швидкістю (макс. 300 об/хв).
2. Додайте компоненти в правильних пропорціях у відповідну ємність для змішування.
3. Безперервно змішуйте компоненти А+В протягом щонайменше 3 хвилин, доки не буде досягнута суміш з однорідною консистенцією.
4. Змішуючи компоненти А + В, поступово додавайте компонент С (заповнювач).
5. **ВАЖЛИВО** Не перемішуйте надмірно. Перемішуйте до отримання однорідної суміші.

НАНЕСЕННЯ

ВАЖЛИВА ІНФОРМАЦІЯ

Пошкодження через понаднормативне довготривале навантаження

Полімерні смоли Sikadur® розроблені таким чином, щоб мати низьку повзучість при довготривалому навантаженні. Однак, через наявність в усіх полімерних матеріалах фізичного явища повзучості під навантаженням, при розрахунках на довготривалі навантаження необхідно враховувати повзучість.

1. Переконайтеся, що довготривале розрахункове навантаження на конструкцію є меншим ніж $\frac{1}{4}$ до $\frac{1}{2}$ короткочасного руйнуючого навантаження.
2. Зверніться до інженера-конструктора за розрахунком допустимого навантаження у випадку специфічного застосування.

ПІДЛИВАННЯ

1. **ВАЖЛИВО** Щоб уникнути затримок повітря, забезпечте перевищення заливної коробки 100 мм. Залийте змішаний розчин у підготовлену опалубку, забезпечуючи безперервний потік розчину протягом повної операції підливання.
2. Якщо виконується підливання опорних плит і базисів машин, укладіть достатню кількість епоксидного розчину в опалубку, так щоб трохи піднятися над нижньою стороною (3 мм) основи, що заливається.

РЕМОНТ НАЛИВАННЯМ

1. Негайно після змішування вилити перемішаний матеріал в опалубку або в ремонтну зону.

ДОДАТКОВІ ШАРИ

1. Нанесіть додаткові шари послідовними наливаннями, коли кожен шар достатньо охолоне та затвердіє.

Примітка: останній шар багаторазового заливання повинен бути не менше 50 мм.

ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ

Негайно після використання очистіть все обладнання і інструменти засобом Sika® Colma Cleaner. Матеріал, що затвердів можна видалити лише механічним шляхом.

МІСЦЕВІ ОБМЕЖЕННЯ

ПРАВОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умови належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і поставок. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.

Сіка Україна

03038, м. Київ
вул. Миколи Грінченка, 4
Тел.: +38 044 492 94 19
Факс: +38 044 492 94 18
www.sika.ua

Технічна карта матеріалу
Sikadur®-42+ HE Cold Climate
Липень 2023, Версія 02.01
020202010010000107

Sikadur-42+HEColdClimate-uk-UA-(07-2023)-2-1.pdf

