

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

Sikadur®-330

Тиксотропний епоксидний клей для імпрегнації конструктивних полотен SikaWrap®

ОПИС

Sikadur®-330 це 2-компонентний, тиксотропний клей на основі епоксидної смоли для імпрегнації / ламінування полотен для посилення конструкцій SikaWrap®

ЗАСТОСУВАННЯ

Sikadur®-330 може використовуватися лише фахівцями, що мають досвід праці з даною технологією.

Клей для імпрегнація / ламінування:

- Полотен армування SikaWrap® при сухому методі монтажу
- Грунтування при вологому методі монтажу

Конструктивний клей для кріплення:

- стрічок Sika® CarboDur®
- профілів Sika® CarboDur® NSM в пазах на поверхнях
- анкерних кордів SikaWrap FX

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПЕРЕВАГИ

- Легко перемішується
- Укладання шпателем і валком для імпрегнування
- Формула для насичення при ручному нанаєсенні
- Добрі властивості при нанесення на вертикальні і стельові поверхні
- Добра адгезія до багатьох основ
- Високі фізико-механічні характеристики
- Не потрібно використання окремого праймеру

ЕКОЛОГІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

- Відповідає критерію LEED v4 MRc 2 (Опція 1): Представлення і оптимізація будівельного матеріалу – Екологічна декларація матеріалу
- Відповідає критерію LEED v4 MRc 4 (Опція 2): Представлення і оптимізація будівельного матеріалу - Інгредієнти матеріалу
- Відповідає критерію LEED v4 EQc 2: Матеріали з низькою емесією
- IBU Екологічна декларація матеріалу (EPD)
- Класифікація емісії VOC GEV-Emicode EC1PLUS, номер ліцензії 9546/20.10.00

НОРМИ / СТАНДАРТИ

- СЕ маркування і Декларація про відповідність з EN 1504-4 - Структурне з'єднання
- Франція: Technical Approval, CSTB, Avis Technique 3.3/19-1005_V1
- Італія: Certificate of Technical Valuation, CSLLPP, No. 209/2019
- Польща: National Technical Assessment Sika CarboDur® kit, ITB, No. ITB-KOT-2019/0415 v.1, ITB-KOT-2018/0414 v.2
- Польща: Technical Approval Sika CarboDur, Nr. IBDiM-KOT-2019-0361 v.1
- Румунія: Technical Agreement, CTPC, No. 016-011401-2019
- Сербія: Test Report, University of Belgrade, No. 368/2019
- Іспанія: Technical Approval, DIT, No. N604R/19
- Україна: Test Report, Ministry of Regional Development (Ukraine), No. ЗНТ-219-2167.13-001
- Словачія: Technical Assessment, TSUS, No. SK04-ZSV-2669
- Чеська Республіка: Technical Approval, ITC, Nr. STO-AO 224-1012/2020

ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Хімічна основа

Епоксидна смола

Пакування	5 кг (A+B)		Дозоване пакування
	Не дозоване пакування:		
	Компонент А		24 кг відра
	Компонент В		6 кг відра
Термін придатності	24 місяці від дати виробництва		
Умови зберігання	Зберігати в оригінальній, закритій, непошкодженій упаковці в сухих умовах при температурі від +5 °C до +30 °C. Захищати від прямих сонячних променів.		
Колір	Компонент А: біла паста Компонент В: сіра паста Компоненти А + В суміш: світло сіра паста		
Густина	1,30 ± 0,1 кг/л (суміш компонентів А+В) (при +23 °C)		
В'язкість	Рейтинг зсуву: 50 /с		
	Температура		В'язкість
	+10 °C		~10 000 мПас
	+23 °C		~6 000 мПас
	+35 °C		~5 000 мПас

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Модуль пружності при згині	~ 3 800 Н/мм ² (7 днів при +23 °C)		(DIN EN 1465)
Міцність на розтяг	~ 30 Н/мм ² (7 днів при +23°C)		(ISO 527)
Модуль пружності при розтягу	~ 4 500 Н/мм ² (7 днів при +23 °C)		(ISO 527)
Видовження при руйнуванні	0,9 % (7 днів при +23 °C)		(ISO 527)
Міцність адгезії при розтягу	Руйнування бетону (> 4 Н/мм ²)		(EN ISO 4624)
Коефіцієнт температурного розширення	4,5 × 10 ⁻⁵ 1/К (Температурний діапазон -10 °C – +40 °C)		(EN 1770)
Температура експлуатації	-40 °C до +45 °C		
Температура скління	Час тужавіння	Температура тужавіння	TG (EN 12614)
	30 днів	+30 °C	+58 °C
Температура прогину при нагріві	Час тужавіння	Температура тужавіння	HDT (ASTM D 648)
	7 днів	+10 °C	+36 °C
	7 днів	+23 °C	+47 °C
	7 днів	+35 °C	+53 °C
	Стійкість при постійній дії до +45 °C.		

ІНФОРМАЦІЯ ПРО СИСТЕМУ

Конструкція системи	Грунтування основи - Sikadur®-330. В'яжуче для імпрегнації / ламінування - Sikadur®-330. Конструктивна тканина для армування - SikaWrap® тип відповідно до вимог.
---------------------	---

ІНФОРМАЦІЯ ПРО НАНЕСЕННЯ

Пропорції перемішування	Компонент А : компонент В = 4 : 1 за вагою
-------------------------	--

Витрата	Як правило: ~0,7 - 1,5 кг/м ² Див. також: ▪ "Технологічний регламент SikaWrap® керівництво з сухого мотажу" Ref 850 41 02.		
Зовнішня температура повітря	+10 °C мін. / +35 °C макс.		
Точка роси	Бережіться конденсату! При нанесенні, температура навколишнього середовища повинна бути принаймні на 3°C вищою від точки роси.		
Температура основи	+10 °C мін. / +35 °C макс.		
Вологість основи	< 4 %		
Життєздатність	Температура	Час життя	Відкритий час
	+10 °C	~90 хвилин (5 кг)	~90 хвилин
	+23 °C	~60 хвилин (5 кг)	~60 хвилин (EN ISO 9514)
	+35 °C	~30 хвилин (5 кг)	~30 хвилин
Час життя матеріалу відраховується від моменту перемішування смоли і затверджувача. Він зменшується при високих температурах і збільшується при низьких. Чим більша кількість матеріалу перемішується, тим менший час життя. Щоб досягти більшого часу життя при високих температурах, перемішаний клей можна поділити на порції. Інший спосіб - охолодити A+B перед їх перемішуванням (не нижче +5°C).			

ОСНОВА ДАНИХ МАТЕРІАЛУ

Всі технічні дані в даній Технічній карті матеріалу базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

ДОДАТКОВІ ДОКУМЕНТИ

- "Технологічний Регламент SikaWrap® ручне сухе нанесення" Ref 850 41 02.

ОБМЕЖЕННЯ

- Клеї лінійки Sikadur® запроектовані з низькою повзучістю від постійно діючого навантаження. Незважаючи на це і з урахуванням того, що всі полімери мають властивість повзучості під навантаженням слід проводити розрахунки посилення з урахуванням повзучості. У загальному випадку для розрахунків слід приймати, що навантаження повинні бути нижчі на 20-25% від руйнуючого. Будь ласка, проконсультуйтеся з інженером-конструктором з питання розрахунків системи посилення.
- При низькій температурі / чи високій вологості, на поверхні клею Sikadur®-330, що затвердів може формуватися клейкий поверхневий шар. У випадку, коли буде укладатися додатковий шар тканини чи покриття цей поверхневий шар слід змити за допомогою теплої мильної води, щоб забезпечити адекватну адгезію.
- Якщо поверхня матеріалу, що затвердів стає вологою або мокрою її слід висушити перед перед укладанням наступного шару тканини чи виконан-

ня покриття.

- Оберігати від дощу, принаймні впродовж 24 годин після нанесення.
- Прерконайтеся, що монтаж тканин, просочування і ламінування валком відбувалося впродовж відкритого часу матеріалу.
- При нанесенні в холодних чи гарячих умовах, дозований матеріал слід зберігати протягом 24 годин в складі з контрольованою температурою для покращення перемішування, нанесення і лімітів часу життя.
- Щодо інформації про можливість нанесення додаткових шарів, кількості шарів чи повзучості, будь ласка проконсультуйтеся з інженером-конструктором про розрахунки, а також див. "Технологічний Регламент SikaWrap® ручне сухе нанесення" Ref 850 41 02.

ЗДОРОВ'Я ТА ЕКОЛОГІЧНА БЕЗПЕКА

Для отримання додаткової інформації і рекомендацій про безпечне транспортування, поводження, зберігання і утилізацію хімічних матеріалів, замовник повинен використовувати діючий Паспорт безпеки матеріалу, що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, які відносяться до безпеки.

ІНСТРУКЦІЯ З НАНЕСЕННЯ

ЯКІСТЬ ОСНОВИ

Основа повинна бути суцільною і мати відповідну міцність на розтяг для забезпечення мінімального значення проби pull off 1,0 Н/мм² чи такої, як вказано в проекті з підсилення.

- Див. також "Технологічний регламент SikaWrap® керівництво з сухого мотажу" Ref 850 41 02.

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

Див. "Технологічний регламент SikaWrap® керівництво з сухого мотажу" Ref 850 41 02.

ПЕРЕМІШУВАННЯ

Важливо: Уникайте надмірного перемішування для мінімізації заповітрювання.

Примітка: Використовуйте спіральні мішалки і електричні одиночні (дозовані пакування) або подвійні міксери (недозовані пакування) при максимальній швидкості 300 об/хв

Дозовані пакування:

Важливо: Перемішуйте тільки повні комплекти.

1. Додайте компоненти В (затверджувач) до компоненту А (смола).
2. Перемішуйте компоненти А+В постійно не менше 3 хвилин до однорідного кольору матеріалу.
3. Для отримання ретельного перемішування, перебийте матеріал в чистий контейнер і ще раз перемішайте біля 1 хв.

Недозовані пакування

Примітка: Перемішуйте тільки таку кількість, яку всигнете нанести за час життя матеріалу.

Додайте в необхідній пропорції компоненти до відповідного чистого і сухого контейнеру і перемішайте таким способом, як це сказано вище для дозованих пакувань.

МЕТОД / ІНСТРУМЕНТИ ДЛЯ НАНЕСЕННЯ

- Див. "Технологічний регламент SikaWrap® керівництво з сухого мотажу" Ref 850 41 02.

ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ

Одразу після закінчення праці очистіть інструмент засобом Sika® Colma Cleaner. Матеріал, що затвердів можна очистити тільки механічним способом.

МІСЦЕВІ ОБМЕЖЕННЯ

ПРАВОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умов належного зберігання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і постачань. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.