

## ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

# SikaCor® EG Phosphat Rapid

Майбутнє найменування: Macropoxy® EG Phosphat Rapid

Швидкотвердіюча, високоміцна епоксидна цинк-фосфатна ґрунтовка

### ОПИС

**SikaCor® EG Phosphat Rapid / Macropoxy® EG Phosphat Rapid** - швидкотвердіюча 2-компонентна ґрунтовка на основі епоксидної смоли, що містить фосфат цинку. Низький вміст розчинників відповідно до Директиви щодо захисних покриттів Німецької асоціації лакофарбової промисловості (VdL-RL 04).

### ЗАСТОСУВАННЯ

SikaCor® EG Phosphat Rapid може використовуватися тільки досвідченими фахівцями. Розроблена як швидкотвердіюча ґрунтовка для сталевих поверхонь, що піддаються впливу атмосферних умов. У поєднанні з 2-компонентним проміжним і фінішним покриттям SikaCor® EG Phosphat Rapid є механічно стійкою системою покриттів для сільських, міських, промислових і морських поверхонь відповідно до стандарту DIN EN ISO 12944-2.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПЕРЕВАГИ

- Відмінний захист від корозії завдяки активним антикорозійним пігментам
- Перекриття при низьких температурах до - 10 °C
- Швидке нанесення покриття
- Товщина сухої плівки до 120 мкм на шар

### НОРМИ / СТАНДАРТИ

- Перевірено і сертифіковано згідно з Німецьким стандартом 'TL-KOR-Stahlbauten, Blatt 97.

### ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

|                    |                                                                                                              |         |
|--------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|
| Пакування          | SikaCor® EG Phosphat Rapid                                                                                   | 28.5 кг |
|                    | Sika® Thinner EG                                                                                             | 25 л    |
|                    | SikaCor® Cleaner                                                                                             | 25 л    |
| Вид та колор       | Пісочно-жовтий приблизно RAL 1002, mat.-no. 697.02<br>Червоно-коричневий приблизно RAL 8012, mat.-no. 697.06 |         |
| Термін придатності | 3 роки                                                                                                       |         |
| Умови зберегання   | В оригінальних контейнерах в сухих і прохолодних умовах                                                      |         |
| Густина            | ~ 1.6 кг/л                                                                                                   |         |
| Сухий залишок      | ~ 57 % за об'ємом                                                                                            |         |
|                    | ~ 79 % за вагою                                                                                              |         |

## ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

|                   |                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|-------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Хімічна стійкість | У поєднанні з 2-компонентним епоксидним проміжним покриттям і 2-компонентним поліуретановим фінішним покриттям: погодні умови, вода, стічні води, морська вода, дим, протіожедні солі, кислотні та лужні розчини, масла, жири та короточасний вплив палива та розчинників |
| Термостійкість    | Сухе нагрівання до +150°C, короточасне до +200°C. У разі використання більш високих температур, будь ласка, зв'яжіться з нами.                                                                                                                                            |

## ІНФОРМАЦІЯ ПРО СИСТЕМУ

|         |                                                                                                                                                               |
|---------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Система | <b>Сталь:</b><br>1 - 2 x SikaCor® EG Phosphat Rapid<br><br>Відповідні проміжні та фінішні покриття: 2-компонентні фінішні покриття SikaCor® і Sika® Permacor® |
|---------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

## ІНФОРМАЦІЯ ПРО НАНЕСЕННЯ

|                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                          |
|-----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|
| Mixing ratio                | Components A : B                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                          |
|                             | By weight                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 94.7 : 5.3               |
|                             | By volume                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 9.2 : 1                  |
| Thinner                     | Sika® Thinner EG<br>If necessary, max. 5% Sika® Thinner EG may be added to adapt the viscosity.                                                                                                                                                                                                                  |                          |
| Consumption                 | Theoretical material-consumption/VOC without loss for medium dry film thickness:                                                                                                                                                                                                                                 |                          |
|                             | Dry film thickness                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 80 µm                    |
|                             | Wet film thickness                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 140 µm                   |
|                             | Consumption                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | ~0.225 kg/m <sup>2</sup> |
|                             | VOC                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | ~47 g/m <sup>2</sup>     |
|                             | With SikaCor® EG Phosphat Rapid up to 120 µm dry film thickness per application can be achieved by airless spraying.                                                                                                                                                                                             |                          |
| Material temperature        | Min. + 0°C                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                          |
| Relative air humidity       | Max. 85 %, except the surface temperature is significantly higher than the dew point temperature, it shall be at least 3 K above dew point.<br>The surface must be dry and free from ice.                                                                                                                        |                          |
| Surface temperature         | Min. - 10°C                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                          |
| Pot Life                    | At + 10°C                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | ~8 h                     |
|                             | At + 20°C                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | ~5 h                     |
|                             | At + 30°C                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | ~2 h                     |
| Drying stage 6              | Dry film thickness (ISO 9117-5)                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                          |
|                             | 80 µm                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                          |
|                             | + 0°C after                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 10 h                     |
|                             | + 5°C after                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 5 h                      |
|                             | + 10°C after                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 4 h                      |
|                             | + 20°C after                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 1.5 h                    |
| Waiting time to overcoating | <b>Min.:</b> Until drying stage 6 is achieved.<br>Higher layer thicknesses, but also lower temperatures than specified, lead to longer drying times. The overcoating intervals can be delayed and may need to be determined on site.<br><b>Max.</b> 1 year<br>In case of longer waiting times please contact us. |                          |

**Prior to further applications:** After a waiting period or after exposure to weathering, all possible contamination must be removed from the surface before the subsequent coating is applied.

#### Drying time

#### Final drying time

Depending on film thickness and temperature full hardness is achieved after 1 - 2 weeks. Tests of the completed coating system should only be carried out after final curing.

## BASIS OF PRODUCT DATA

All technical data stated in this Data Sheet are based on laboratory tests. Actual measured data may vary due to circumstances beyond our control.

## ECOLOGY, HEALTH AND SAFETY

User must read the most recent corresponding Safety Data Sheets (SDS) before using any products. The SDS provides information and advice on the safe handling, storage and disposal of chemical products and contains physical, ecological, toxicological and other safety-related data.

## APPLICATION INSTRUCTIONS

### SURFACE PREPARATION

#### Steel:

Blast cleaning to Sa 2 ½ according to DIN EN ISO 12944-4.

Free from dirt, oil and grease.

For contaminated and weathered surfaces, we recommend to clean with SikaCor® Wash.

### MIXING

Stir component A very thoroughly using an electric mixer (start slowly, then increase up to approx. 300 rpm). Add component B carefully and mix both components very thoroughly (including sides and bottom of the container). Mix for at least 3 minutes until a homogeneous mixture is achieved. Fill mixed material into clean container and mix again shortly as described above. During mixing and handling of the materials always wear protective goggles, suitable gloves and other protective clothing.

### APPLICATION

The method of application has a major effect on achieving uniform thickness and appearance. Spray application will give the best results. The indicated dry film thickness is easily achieved by airless spray.

Adding solvents reduces the sag resistance and the dry film thickness. In case of application by roller or brush, additional applications may become necessary to achieve the required coating thickness, depending on type of construction, site conditions, colour shade etc. Prior to major coating operations a test application on site may be useful to ensure the selected application method will provide the requested results.

#### By brush and roller

#### Conventional high pressure spraying:

- Nozzle size 1.5 - 2.5 mm
- Pressure 3 - 5 bar
- Oil and water trap is compulsory

#### Airless-spraying:

- Pressure min. 180 bar
- Nozzle size 0.38 - 0.53 mm (0.015 - 0.021 inch)
- Spraying angle 40° - 80°

### CLEANING OF EQUIPMENT

SikaCor® Cleaner

## LOCAL RESTRICTIONS

Note that as a result of specific local regulations the declared data and recommended uses for this product may vary from country to country. Consult the local Product Data Sheet for the exact product data and uses.

## LEGAL NOTES

The information, and, in particular, the recommendations relating to the application and end-use of Sherwin-Williams' products, are given in good faith based on Sherwin-Williams' current knowledge and experience of the products when properly stored, handled and applied under normal conditions in accordance with Sherwin-Williams' recommendations. In practice, the differences in materials, substrates and actual site conditions are such that no warranty in respect of merchantability or of fitness for a particular purpose, nor any liability arising out of any legal relationship whatsoever, can be inferred either from this information, or from any written recommendations, or from any other advice offered. The user of the product must test the product's suitability for the intended application and purpose. Sherwin-Williams reserves the right to change the properties of its products.

The proprietary rights of third parties must be observed. All orders are accepted subject to our current terms of sale and delivery. Users must always refer to the most recent issue of the local Product Data Sheet for the product concerned copies of which will be supplied on request.

**Sherwin-Williams Coatings  
Deutschland GmbH**  
Rieter Tal  
D-71665 Vaihingen / Enz  
Phone: +49 (0)7042 109-0  
pm.de.info@sherwin.com



**PRODUCT DATA SHEET**  
SikaCor® EG Phosphat Rapid  
March 2022, Version 01

**SHERWIN  
WILLIAMS®**