

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

Sikaflex® TS Plus

Поліуретановий еластичний герметик для резервуарів та силосів

ОПИС

Sikaflex® TS Plus це поліуретановий, однокомпонентний, вологостійкий, еластичний герметик. Забезпечує водонепроникність з високими механічними властивостями, має стійкість до рідкого гною, хімічних речовин і залишається еластичним при широкому діапазоні температур. Може компенсувати рух до $\pm 15\%$. Призначений для застосування в середині приміщень і назовні.

ЗАСТОСУВАННЯ

Sikaflex® TS Plus може використовуватися лише фахівцями, що мають досвід праці з даною технологією.

Sikaflex® TS Plus може застосовуватись тільки кваліфікованими фахівцями.

- Ущільнення сталевих резервуарів, зібраних з секцій, таких як емальовані сталеві або нержавіючі сталеві резервуари.
- Ущільнення систем домашньої каналізації.

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПЕРЕВАГИ

- Стійкість до домашніх стоків та рідкого гною
- Хімічна стійкість
- Хороші механічні властивості
- Високий модуль пружності
- Здатність до переміщення на $\pm 15\%$

НОРМИ / СТАНДАРТИ

- Хімічна стійкість рідкого гною, Sikaflex TS Plus, SKZ, Звіт номер 69298/05-I
- Хімічна стійкість силосних рідин, Sikaflex TS Plus, SKZ, Звіт номер 69298/05-II
- Міграційна поведінка EN 1186, EN 13130, CEN/TS 14234, Sikaflex® TS Plus, ISEGA, Сертифікат номер. 46763 U 18
- Каналізаційні Резервуари стічних вод, Sikaflex TS Plus, SKZ, Звіт номер 36142/98
- Силос Sikaflex TS Plus, DIBt, національний технічний дозвіл No II 71-1.74.62-40/17
- Тестування Води, BS 6920, Sikaflex TS Plus, BST, Звіт, NO M 105605

ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Хімічна основа	Поліуретан
Пакування	Об'єм 600 мл циліндричний фольгований уніпак: 20 шт уніпаків в коробці.
Термін придатності	12 місяців з дати виробництва
Умови зберігання	Продукт повинен зберігатися в оригінальній, не розпакованій та не пошкодженій герметичній упаковці, в сухих умовах при температурах від +5 °C до +25 °C. Завжди звертайтеся до упаковки для отримання відповідних вказівок.
Колір	Діапазон кольорів має бути визначений місцевою організацією продажів
Густина	~1,25 кг/л (ISO 1183-1)

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Твердість за Шором А	~40 (після 28 діб)	(ISO 868)
Січний модуль на розтяг	~0,75 Н/мм ² при 100 % подовженні (+23 °C)	(ISO 8339)
Видовження при руйнуванні	~750 %	(ISO 37)
Деформаційна здатність	± 15 %	(ISO 9047)
Пружне відновлення	~80 %	(ISO 7389)
Опір розповсюдження розриву	~8,0 Н/мм	(ISO 34)
Температура експлуатації	В сухому середовищі В вологому середовищі	-40 °C мін. / +70 °C макс. ≤ 40 °C у рухомих швах ≤ 55 °C* як ущільнення при перекритті в болтових сталевих резервуарах
* Постійні максимальні робочі температури залежать від властивостей хімічних розчинів, які можуть бути складними. Розробник технологічної системи повинен знати, що всі застосування, включаючи мезофільне і термофільне зброжування, залежать від рН і аналізу вмісту, які необхідно враховувати на етапі специфікації.		
Хімічна стійкість	Стійкий до багатьох хімічних речовин. Звертайтеся до технічних служб Sika для отримання додаткової інформації. Примітка: Розробник системи процесу повинен бути обізнаним з тим, що всі застосування, включаючи мезофільне та термофільне зброжування, залежать від рівня рН та аналізу вмісту, що має бути враховано на етапі специфікації.	
Конструкція шва	Габаритні розміри швів повинні бути розраховані з урахуванням можливості руху герметика. Герметик повинен бути підданий впливу механічного напруження та хімічної стійкості тільки після повного затвердіння, щоб уникнути зменшення адгезії та зниження ефективності.	

ІНФОРМАЦІЯ ПРО НАНЕСЕННЯ

В'язкість	0 мм (20 мм профіль, 50 °C)	(ISO 7390)
Зовнішня температура повітря	+5 °C мін. / +40 °C макс.	
Температура основи	+5 °C мін. / +40 °C макс. мін. +3 °C вище температури точки роси	
Матеріал заповнення	Використовуйте шнур із пінополіетилену із закритими порами.	
Швидкість затвердіння	~2 мм/24 год. (+23 °C / 50 % в.в.)	(CQP* 049-2) * Корпоративна Процедура Якості Sika
Час утворення плівки	~5 годин (23 °C / 50 % в.в.)	(CQP 019-1)

ОСНОВА ДАНИХ МАТЕРІАЛУ

Всі технічні дані в даній Технічній карті матеріалу базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

ДОДАТКОВІ ДОКУМЕНТИ

- Таблиця попередньої підготовки для герметизації та з'єднання

ОБМЕЖЕННЯ

- Захист від корозії залежить від товщини шару герметика.
- Для з'єднань внапуск на емальованій сталі, герметик Sikaflex® TS Plus забезпечує ефективний захист від корозії при товщині нанесеного шару ≥ 8 мм (у сполученні з відповідним промоутером адгезії та/або ґрунтовкою).
- Для холодних швів на бетонних конструкціях, герметик Sikaflex® TS Plus забезпечує ефективний захист від корозії при товщині шару ≥ 8 мм.
- Ефективність герметика залежить від конструкції

шва, області, в якій застосовується герметик, та правильної підготовки основи.

- Не стійкий до спиртів, концентрованих органічних кислот, концентрованих лугів, концентрованих кислот, хлорованих та ароматичних вуглеводнів.
- Для досягнення хімічної стійкості герметик повинен бути повністю полімеризованим (досягнуто остаточних механічних властивостей).
- Хімічна стійкість залежить від хімічних речовин, їх концентрації та температури. Перевищення рекомендованих температур експлуатації може призвести до деполімеризації герметика.
- Стійкий до хлору, виключно для дезінфекційних цілей. Зверніться до постачальника резервуара для отримання рекомендацій та деталей щодо умов використання.
- Sikaflex® TS Plus може бути перефарбований більшістю звичайних систем фасадних фарб. Однак перед цим слід провести випробування для визначення сумісності, виконавши попередні випробування (наприклад, відповідно до технічного документа ISO: "Придатність до фарбування та сумісність з фарбами ущільнювачів"). Оптимальні результати досягаються, коли ущільнювач повністю затвердіє. Зверніть увагу: нееластичні системи фарб можуть знизити еластичність ущільнювача і призвести до розтріскування фарбового покриття. В залежності від типу використаної фарби може відбуватися міграція пластифікаторів, що може призвести до липкості поверхні фарби.
- Відтінки кольору можуть змінюватися внаслідок впливу хімічних речовин, високих температур та/або ультрафіолетового випромінювання (особливо у відтінках білого кольору). Цей ефект є візуальним і не впливає негативно на технічні характеристики або тривалість експлуатації продукту.
- Не застосовуйте Sikaflex® TS Plus на природному камені.
- Не застосовуйте на бітумних основах, природній гумі, гумі EPDM або на будь-яких будівельних матеріалах, які можуть виділяти масла, пластифікатори або розчинники, які можуть руйнувати герметик.
- Не застосовуйте Sikaflex® TS Plus для ущільнення швів у басейнах та навколо них.
- Не піддавайте не затверділий Sikaflex® TS Plus впливу спиртовмісних продуктів, оскільки це може перешкодити реакції затвердіння.

ЗДОРОВ'Я ТА ЕКОЛОГІЧНА БЕЗПЕКА

Для отримання додаткової інформації і рекомендацій про безпечне транспортування, поводження, зберігання і утилізацію хімічних матеріалів, замовник повинен використовувати діючий Паспорт безпеки матеріалу, що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, які відносяться до безпеки.

З 24 серпня 2023 року перед промисловим чи професійним використанням цього продукту необхідно пройти відповідне навчання. Додаткову інформацію і список тренінгів див. www.sika.com/putraining.



ІНСТРУКЦІЯ З НАНЕСЕННЯ

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

Для досягнення оптимальної адгезії та довговічності з'єднання, поверхня повинна бути чистою, сухою, міцною та однорідною, вільною від масел, жиру, пилу та крихких часток.

Для підготовки поверхні та/або додаткової обробки, слід дотримуватися таких процедур:

Непористі поверхні

Емальована сталь, алюміній, анодований алюміній, нержавіюча сталь, оцинкована сталь, металеві виробни з порошковим покриттям або склокерамічні плитки. Поверхні слід надати шорсткості дрібним абразивом. Очистити і попередньо обробити за допомогою Sika® Aktivator-205, нанесеного чистою тканиною.

Перед герметизацією, очікувати > 15 хвилин (< 6 годин).

Консультуйтеся з виробником резервуара щодо їх конкретних рекомендацій з підготовки поверхні та ґрунтування.

Інші метали, такі як мідь, латунь і титан-цинк, очистити і попередньо обробити за допомогою

Sika® Aktivator-205, нанесеного чистою тканиною.

Час очікування > 15 хвилин (< 6 годин). Нанесіть

Sika® Primer-3 N пензликом. Перед герметизацією витримайте час очікування > 30 хвилин (< 8 годин).

PVB необхідно очистити та попередньо нанести Sika® Primer-215, пензликом. Перед герметизацією, час витримки > 30 хвилин (< 8 годин).

Пористі матеріали

Бетонні, газобетонні та цементні штукатурки, розчини та цегляні поверхні повинні бути заґрунтовані за допомогою Sika® Primer-3 N, нанесених пензликом. Перед герметизацією, час витримки > 30 хвилин (< 8 годин).

Необхідно провести випробування адгезії на специфічних основах, а процедури узгодити з усіма сторонами перед нанесенням на об'єкті.

Примітка: Ґрунтовки та активатори є засобами підвищення адгезії, але вони не можуть замінити недостатню підготовку/очищення поверхню шва.

Ґрунтовки також покращують тривалий термін адгезії герметика у шві.

Зв'яжіться з технічними відділом Sika для отримання додаткової інформації.

МЕТОД / ІНСТРУМЕНТИ ДЛЯ НАНЕСЕННЯ

Суворо дотримуйтесь процедур монтажу, як це визначено в описі методів, посібниках із застосування та робочих інструкціях, які завжди повинні бути адаптовані до фактичних умов на місці.

Малярна стрічка

Рекомендується використовувати малярну стрічку там, де потрібні акуратні або точні лінії швів. Видавіть стрічку до утворення поверхневої плівки.

Заповнення шва

Після необхідної підготовки основи вставте відповідний шнур на необхідну глибину.

Ґрунтування

Якщо потрібно, заґрунтуйте поверхні швів, як рекомендовано під час підготовки основи. Уникайте надмірного нанесення ґрунтовки, щоб уникнути утворення калюж біля основи шва.

Нанесення

Sikaflex® TS Plus постачається готовим до застосування.

Для з'єднань внапуск (наприклад, в емальованих сталевих резервуарах) дивіться інструкції виробника резервуара.

Необхідно зрізати кінець уніпаку або картриджа, вставте в пістолет для герметика і встановіть насадку "носик". Видавлийте герметик в шов, гарантуючи, що він повністю контактує з поверхнями шва, уникаючи будь-якого потрапляння повітря.

Завершення роботи

Не можна використовувати інструменти та засоби, що містять залишки розчинників. Якомога швидше після нанесення закладіть та щільно притисніть герметик до бічних поверхонь шва, щоб забезпечити адекватну адгезію та гладку поверхню шва. Використовуйте сумісний засіб, такий як Sika® ToolingAgent N, щоб згладити поверхню шва.

ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ

Після застосування негайно очистіть всі інструменти та обладнання за допомогою Sika® Thinner C. Затверділий матеріал можна видалити тільки механічним способом. Для очищення шкіри використовуйте Sika® Cleaning Wipes-100.

МІСЦЕВІ ОБМЕЖЕННЯ

ПРАВОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умов належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і постачань. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.