

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

SikaCor® Zinc R

Майбутнє найменування: **Zinc Clad® R**

ЕПОКСИДНИЙ ЦИНКОНАПОВНЕНИЙ ПРАЙМЕР ДЛЯ СТАЛІ З НИЗЬКИМ ВМІСТОМ РОЗЧИННИКА

ОПИС

SikaCor® Zinc R / Zinc Clad® R - це 2-компонентний, високо пігментований і цинконаповнений праймер на основі епоксидної смоли з низьким вмістом розчинників.

ЗАСТОСУВАННЯ SikaCor® Zinc R може використовуватися лише фахівцями, що мають досвід праці з даною технологією.

Праймер для надійного захисту від корозії, що має широкий діапазон використання.

В основному для мостів, трубопроводів, контейнерів, промислових та портових інсталяцій, очисних споруд і великих машин; занурених і незанурених конструкцій в промисловій і морській атмосфері.

Особливо підходить для заводського нанесення в якості високонадійного покриття, що придатне до транспортування.

При товщині сухої плівки 20 µm SikaCor® Zinc R може також застосовуватися в якості міжопераційного ґрунта, для подальшого зварювання металу.

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПЕРЕВАГИ

- Відмінний захист проти корозії
- Екстраординарна механічна стійкість
- Екстремально висока стійкість до води і конденсату
- Властивості швидкого схоплювання і твердіння

НОРМИ / СТАНДАРТИ

- Затверджено відповідно до німецького стандарту "TL-KOR-Stahlbauten, Blatt 94".
- Затверджено відповідно до австрійського стандарту RVS15.05.11 та RVS08.09.02

ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Пакування	SikaCor® Zinc R	26 кг, 15 кг нетто
	Sika® Thinner K	25 л, 10 л
	SikaCor® Cleaner	160 л чи 25 л
Вид/колір	Цинково сірий, мат.-но. 687.03 Червоний, мат.-но. 687.04	
Термін придатності	1 рік	
Умови зберегання	В оригінальних контейнерах в сухих і прохолодних умовах.	
Густина	~2.9 кг/л	
Сухий залишок	~67 % за об'ємом ~89 % за вагою	

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Хімічна стійкість	Повністю затверділий матеріал стійкий до атмосферних впливів, води та механічного зносу.
Термостійкість	Сухе нагрівання до біля + 150°C, короткотривало до макс. + 180°C Вологе нагрівання до біля. + 50°C

ІНФОРМАЦІЯ ПРО СИСТЕМУ

Система	Сталь Без фінішного покриття: 2 x SikaCor®Zinc R Для ґрунтування під проміжне покриття: 1 x SikaCor®Zinc R Ґрунтовка для зварювальних швів: 1 x SikaCor®ZincR, товщина сухої плівки 20 мкм. Підходить для проміжного та фінішного покриття: Універсально перекривається продуктами Sherwin-William
---------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

ІНФОРМАЦІЯ ПРО НАНЕСЕННЯ

Пропорції перемішування	Компоненти А : В			
	За вагою	94 : 6		
	За об'ємом	4.4 : 1		
Розчинник	Sika® Thinner K При необхідності макс. 5% Sika® Thinner K можна додати для адаптації в'язкості. У випадку використання в якості заводського праймеру для зварних швів додати біля 15% за вагою Sika® Thinner K.			
Витрата	Теоретична витрата матеріалу/VOC без втрат для середньої товщини шару:			
	Товщина сухої плівки	60 μm 80 μm*)		
	Товщина мокрої плівки	90 μm 120 μm		
	Витрата	~0.260 кг/м ² ~0.345 кг/м ²		
	VOC	~29 г/м ² ~38 г/м ²		
	*) для нанесення спреєм Товщина сухої плівки SikaCor® Zinc R не повинна перевищувати 150 μm на шар, окрім невеликих площ.			
Температура матеріалу	Мін. + 5°C			
Відносна вологість повітря	Макс. 85 %, за винятком випадку, коли температура поверхні значно вища ніж температура точки роси, яка повинна бути щонайменше на 3°C вищою від точки роси			
Температура основи	Мін. + 5°C			
Життєздатність	При + 10°C	~12 годин		
	При + 20°C	~8 годин		
	При + 30°C	~5 годин		
Ступінь висихання 6			(ISO 9117-5)	
		DFT 20 μm		DFT 80 μm
	+ 5°C після	1 година		3 години
	+ 10°C після	1.5 годин		2.5 години
	+ 20°C після	0.75 години		2 години
+ 40°C після	0.5 години	1.5 години		

Час очікування / Перекриття

Мін.: До досягнення стадії висихання б.

Більша товщина шару, а також нижчі температури, ніж зазначено, призводять до більш тривалого часу висихання. Інтервали між нанесенням покриття можуть бути зміщені і можуть бути визначені на місці. Для вимірювання товщини сухої плівки може знадобитися більш тривалий час очікування.

Максимум: 1 рік

Якщо SikaCor® Zinc R наноситься повторно після періоду очікування або після впливу атмосферних опадів, всі продукти корозії цинку або інші забруднення повинні бути видалені з поверхні перед нанесенням наступного матеріалу покриття.

Час висихання

Час остаточного висихання

Залежно від товщини плівки і температури повна твердість досягається через 1-2 дні.

При використанні в якості ґрунтовки для системи покриття з верхніми шарами остаточне висихання залежить від них, а повна твердість зазвичай досягається через 1-2 тижні, в залежності від товщини плівки і температури навколишнього середовища. Випробування готових систем слід проводити тільки після остаточного висихання.

БАЗОВІ ДАНІ ПРО МАТЕРІАЛ

Усі технічні дані, наведені в цьому паспорті, базуються на результатах лабораторних випробувань. Фактичні виміряні дані можуть відрізнятися через обставини, що знаходяться поза нашим контролем..

ЕКОЛОГІЯ, ОХОРОНА ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКА

Перед використанням будь-яких продуктів користувач повинен ознайомитися з останніми версіями відповідних паспортів безпеки (SDS). Паспорт безпеки містить інформацію та рекомендації щодо безпечного поводження, зберігання та утилізації хімічних продуктів, а також фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, пов'язані з безпекою.

ІНСТРУКЦІЯ З НАНЕСЕННЯ

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Сталь:

Піскування до Sa 2 ½ згідно з ISO 12944-4. Без бруду, оливи і мастил.

Для забруднених та існуючих поверхонь рекомендуємо очищення матеріалом SikaCor® Wash.

ПЕРЕМІШУВАННЯ

Дуже ретельно перемішайте компонент А електричним міксером (починайте повільно, далі збільшіть швидкість до 300 об/хв). Додайте компонент В і ретельно перемішайте два компоненти (включно з дном і сторонами контейнера). Перемішуйте не менше 3 хвилин до досягнення гомогенної суміші. Перелийте суміш в чистий контейнер і знову перемішайте як описано вище.

Одягайте захисні окуляри і відповідні рукавиці, та інший захисний одяг при перемішуванні і переливанні матеріалу.

НАНЕСЕННЯ

Спосіб нанесення має основний вплив на досягнення рівномірної товщини і вигляду покриття. Нанесення розпиленням зазвичай дає найкращі результати. Задана товщина сухої плівки досягаються з використанням процесу безповітряного розпилення. Додавання розчинників зменшує тиксотропність і товщину сухої плівки. При нанесенні пензлем або валком, може знадобитися додаткове нанесення для досягнення необхідної товщини покриття в залежності від конструкції, місцевих умов і кольору. В залежності від стану основи перед початком проведення фарбувальних робіт рекомендуємо провести нанесення пробних полів для перевірки відповідності обраного методу нанесення.

Пензель чи валок:

Напилення під високим тиском:

- Сопло 1,7 - 2,5 мм

- Тиск 3 - 4 бар

- Наявність вловлювача олії та води є обов'язковим

Безповітряне нанесення:

- Тиск мін. 180 бар

- Сопло 0,38 - 0,53 мм (0,015 - 0,021 дюйма)

- Кут напилення 40° - 80°

ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ

SikaCor® Cleaner

МІСЦЕВІ ОБМЕЖЕННЯ

Зверніть увагу, що в результаті специфічних місцевих норм заявлені дані та рекомендовані способи використання цього продукту можуть відрізнятися в різних країнах. Зверніться до місцевого паспорту продукту для отримання точних даних про продукт та його використання.

ЮРИДИЧНІ ПРИМІТКИ

Інформація і, зокрема, рекомендації щодо застосування та кінцевого використання продукції компанії "Шервін-Вільямс", надана добросовісно на основі поточних знань і досвіду компанії "Шервін-Вільямс" щодо застосування продукції при належному зберіганні, обробці та застосуванні в звичайних умовах відповідно до рекомендацій компанії "Шервін-Вільямс". На практиці відмінності в матеріалах, підкладках і фактичних умовах на об'єкті такі, що ніякі гарантії щодо товарного вигляду або придатності для конкретної мети, а також будь-яка відповідальність, що впливає з будь-яких правовідносин, не можуть бути виведені ні з цієї інформації, ні з будь-яких письмових рекомендацій, ні з будь-яких інших запропонованих порад. Користувач продукту повинен перевірити придатність продукту для передбачуваного застосування і мети. Компанія "Шервін-Вільямс" залишає за собою право змінювати властивості своєї продукції. Необхідно дотримуватися прав власності третіх осіб. Всі замовлення приймаються відповідно до наших діючих умов продажу та доставки. Користувачі завжди повинні звертатися до останньої версії місцевого паспорта безпеки відповідного продукту, копії якого будуть надані за запитом.



PRODUCT DATA SHEET
SikaCor® Zinc R
August 2022, Version 02

**SHERWIN
WILLIAMS®**