

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

SikaCor®-950 F

Майбутнє найменування: **Маєропоху®950 F**

ВИСОКОЯКІСНЕ ПОКРИТТЯ ДЛЯ СТАЛІ І БЕТОНУ

ОПИС

SikaCor®-950 F / Маєропоху®950 F -

це стійке 2-комп. покриття з низьким вмістом розчинників на основі епоксиду і мінеральних наповнювачів.

Низький вміст розчинників відповідно до Директиви Захисних Покриттів Німецької Асоціації Фарбової Індустрії (VdL-RL 04).

ЗАСТОСУВАННЯ

SikaCor®-950 F може використовуватися лише фахівцями, що мають досвід праці з даною технологією.

Захисне покриття для бетону і сталі для підземних і підводних конструкцій, на пр., для гідротехнічних інженерних конструкцій і в якості внутрішнього покриття резервуарів, наприклад, систем очисних споруд, сільської та хімічної промисловості та ін. Також підходить для нанесення на вологий бетон. SikaCor®-950 F може мати контакт з водою відразу після нанесення. Також слід мати на увазі, що солі-кати будуть потрапляти у воду, що спричинить її тимчасове забруднення.

ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Пакування	SikaCor®-950 F	35 кг і 15 кг нетто
	Sika® Thinner S	25 л, 10 л і 3 л
	SikaCor® Cleaner	160 л і 25л
Вид/колір	Чорний, тонований в червоний колір	
Термін придатності	2 роки	
Умови зберігання	В оригінальних контейнерах в сухому і прохолодному місці.	
Густина	~1.9 кг/л	
Сухий залишок	~75 % за об'ємом	
	~88 % за вагою	

Негайне навантаження водою слід розглядати лише в особливих випадках та після консультації з органами влади щодо захисту навколишнього середовища.

Не підходить для поверхонь, що контактують з питною водою!

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПЕРЕВАГИ

Після повного затвердіння SikaCor®-950 F:

- Міцний, твердий, надміцний
- Стійкий до стирання і ударів
- Відмінна стійкість до води та хімічних речовин

НОРМИ / СТАНДАРТИ

Покриття на основі епоксидної смоли для захисту бетону згідно EN 1504-2, DoP, з маркуванням CE.

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Хімічна стійкість	Стойкий до прісної, технічної, солонуватої, морської, побутової води, фекалій, розбавлених неорганічних кислот і лугів, нейтральних солей, мінеральних та паливних олів, мазуту, жирів, миючих засобів тощо. Для промислових стічних вод - за запитом, на основі аналізу стічних вод. Не стійкий до впливу бензол-вуглеводнів і гудрону.
Термостійкість	Сухе нагрівання до біля + 100°C Тепла вода до біля + 50°C Не стійкий до теплої води із значною різницею температурного градієнту!

ІНФОРМАЦІЯ ПРО СИСТЕМУ

Система	Бетон: 2 - 3 x SikaCor®-950 F 1-ий шар слід розбавити з макс. 5 % за вагою Sika® Thinner S, 2-ий шар не розбавляти. Альтернативно для вирівнювання та ремонту незначних дефектів бетонних поверхонь способом нанесення тонкошарочного шпатлювання (тонкошаровий / вирівнюючий розчин) Sika® Icoment®-520. Крім того, розчин Sikagard®-720 EpoSet можна використовувати замість розчину Sika Icoment® -520 у випадку наявності вологи в бетоні або проникнення вологи. Деталі з нанесення та використання розчину див. відповідні Технічні карти матеріалу! Сталь: 2 - 3 x SikaCor®-950 F Бажано чергувати кольорові відтінки. У випадку високих механічних впливів рекомендуємо наносити ґрунтування SikaCor® Zinc R.
----------------	--

ІНФОРМАЦІЯ ПРО НАНЕСЕННЯ

Пропорції перемішування	Компоненти А : В
За вагою	93 : 7
За об'ємом	100 : 14
Розчинник	Sika® Thinner S, лише для розбавлення матеріалу, як це описано в даній Технічній карті. За потребою можна додати макс. 5 % Sika® Thinner S для регулювання в'язкості. У даному випадку негайне навантаження водою є неможливим.
Витрата	Теоретична витрата матеріалу/VOC без втрат для середньої товщини сухої плівки: Товщина сухої плівки 150 µm Товщина мокрої плівки 200 µm Витрата 0.380 кг/м ² Покривність 2.63 м ² /кг
Температура матеріалу	Мін. + 10°C
Відносна вологість повітря	Макс. 85 %, за винятком випадків, коли температура поверхні значно перевищує температуру точки роси, вона повинна бути щонайменше на 3°C вище точки роси. За несприятливих умов, наприклад, при впливі високої вологості повітря на свіже покриття, можуть виникнути пошкодження поверхні і, можливо, незначне розшарування, але це не вплине на якість.

Температура основи	Мін. + 10°C		
Життєздатність	При + 20°C	1,5 год.	
	При + 30°C	45 хв.	
Час очікування / Перекриття	Час очікування між операціями нанесення до макс. 150 μm товщини сухої плівки:		
		Час очікування мін.	Час очікування макс.
	При + 10°C після	30 год.	72 год.
	При + 15°C після	24 год.	60 год.
	При + 20°C після	12 год.	48 год.
	При + 25°C після	8 год.	36 год.
	При + 30°C після	6 год.	24 год.
	У випадку перевищення даного часу очікування поверхню слід активувати способом свіп бластингу для уникнення проблем з адгезією між шарами. Перед нанесенням наступного шару покриття слід виконати ретельне знепилення поверхні. Між SikaCor® Zinc R і SikaCor®-950®F: 24 год. при + 20°C (див. технічну карту матеріалу).		
Час висихання	Час висихання при + 20°C: Не липне після ~4 год., сухий на дотикання після ~12 год. Час повного висихання		
	При + 20°C і добрій вентиляції кінцеве тужавіння досягається біля 7 днів.		
	Тужавіння також проходить при низьких температурах – нижче + 10°C - але це триває довше.		

БАЗОВІ ДАНІ ПРО МАТЕРІАЛ

Всі технічні дані, наведені в цьому паспорті, базуються на результатах лабораторних випробувань. Фактичні виміряні дані можуть відрізнятись через незалежні від нас обставини.

ЕКОЛОГІЯ, ОХОРОНА ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКА

Перед використанням будь-яких продуктів користувач повинен ознайомитися з останніми версіями відповідних паспортів безпеки (SDS). Паспорт безпеки надає інформацію та рекомендації щодо безпечного поводження, зберігання та утилізації хімічних продуктів і містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, пов'язані з безпекою.

ІНСТРУКЦІЯ З НАНЕСЕННЯ

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

Бетон:

Міцний і міцний, без цементного розчину, пилу, пухких і сипучих частинок та інших забруднень. Вологість бетону макс. 6 %. Підризна обробка підвищує адгезію. Це особливо важливо у випадку підводного впливу. Великі отвори, відпустки, порожнини і т.д. повинні бути вирівняні за допомогою, наприклад, розчину Isoment®- 520.

Сталь:

Піскоструминне очищення до Sa 2 ½ згідно з ISO12944-4. Без пилу, оливи та мастил. Середня шорсткість RZ ≥ 50 μm.

ПЕРЕМІШУВАННЯ

Перемішайте компонент А електричним міксером дуже ретельно (починайте повільно, далі збільшуючи швидкість до біля 300 об./хв.). Додайте компонент В і ретельно перемішайте два компоненти (включно з дном і сторонами контейнера) Перемішувати не менше 3 хвилин до отримання однорідної суміші. Перелийте суміш в чисту ємність і знову перемішати, як описано вище.

Під час змішування та поводження з матеріалом обов'язково носити захисні окуляри, відповідні рукавички та інший захисний одяг.

НАНЕСЕННЯ

Спосіб нанесення має основний вплив на досягнення рівномірної товщини і вигляду покриття. Нанесення розпиленням зазвичай дає найкращі результати. Задана товщина сухої плівки досягаються з використанням процесу безповітряного розпилення. Додавання розчинників зменшує тиксотропність і товщину сухої плівки. При нанесенні пензлем або валком, може знадобитися додаткове нанесення для досягнення необхідної товщини покриття в залежності від стану основи перед початком проведення фарбувальних робіт рекомендуємо провести нанесення пробних полів для перевірки відповідності обраного методу нанесення.

Пензлем і валком:

Безповітряне нанесення:

- Професійне обладнання для нанесення
- Тиск мін. 180 бар
- Зніміть сита
- Розмір сопла $\geq 0,38$ мм ($\geq 0,015$ дюйма)
- Кут напильника 50°
- Діаметер шлангів мін. 10 мм ($\frac{3}{8}$ дюйма)
- Температура матеріалу мін. $+ 15^\circ\text{C}$

ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ

SkaCor®Cleaner

МІСЦЕВІ ОБМЕЖЕННЯ

Зверніть увагу, що в результаті специфічних місцевих норм заявлені дані та рекомендовані способи використання цього продукту можуть відрізнятися в різних країнах. Для отримання точних даних про продукт і способи його використання зверніться до місцевого паспорту продукту.

ЮРИДИЧНІ ПРИМІТКИ

Інформація, і, зокрема, рекомендації щодо застосування та кінцевого використання продукції компанії "Шервін-Вільямс", надана добросовісно на основі поточних знань і досвіду компанії "Шервін-Вільямс" щодо застосування продукції при належному зберіганні, обробці та застосуванні в звичайних умовах відповідно до рекомендацій компанії "Шервін-Вільямс". На практиці відмінності в матеріалах, підкладках і фактичних умовах на об'єкті такі, що ніякі гарантії щодо товарного вигляду або придатності для конкретної мети, а також будь-яка відповідальність, що випливає з будь-яких правовідносин, не можуть бути виведені ні з цієї інформації, ні з будь-яких письмових рекомендацій, ні з будь-яких інших запропонованих порад. Користувач продукту повинен перевірити придатність продукту для передбачуваного застосування і мети. Компанія "Шервін-Вільямс" залишає за собою право змінювати властивості своєї продукції. Необхідно дотримуватися прав власності третіх осіб. Всі замовлення приймаються відповідно до наших діючих умов продажу та доставки. Користувачі завжди повинні звертатися до останньої версії місцевого паспорта безпеки відповідного продукту, копії якого будуть надані за запитом.



PRODUCT DATA SHEET
SikaCor®-950 F
March 2022, Version 01

Sherwin-Williams Coatings
Deutschland GmbH
Rieter Tal
D-71665 Vaihingen / Enz

VST
Україна
м.Запоріжжя
вул.Скворцова245/31
тел+380 61 280-44-02
Email:vst@sika@gmail.com

**SHERWIN
WILLIAMS®**