

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

Elastomastic TFN

Двокомпонентне епоксидно-поліуретанове покриття для сталі та бетону

ОПИС

Elastomastic®TFN

це товстощарове, двокомпонентне епоксидно-поліуретанове покриття для створення міцних еластичних і механічно стійких покриттів на сталі та бетону.

ЗАСТОСУВАННЯ

Elastomastic TFN може використовуватися тільки досвідченими фахівцями. Це високоякісне покриття, наприклад, для мостових полотен, пішохідних доріжок, тротуарів і велосипедних доріжок, проїжджих частин, залізничних мостів, бордюрів і внутрішньої частини баластних жолобів. Для нанесення товстощарової, зносостійкої, високомеханічної і в той же час хімічностійкої системи захисту від корозії. Для створення поверхонь, що мають похили для відведення води

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПЕРЕВАГИ

- Високоєфективний захист від корозії
- Механічна, міцна, еластична та ударостійка
- Дуже хороша адгезія до сталі

ДОЗВОЛИ/СЕРТИФІКАТИ

- Затверджено та сертифіковано відповідно до німецького стандарту ZTV-ING, частина 7, глава 5 (дорожнє покриття та тротуари).
- Схвалено та сертифіковано відповідно до німецького залізничного стандарту DBS 918084 (стор. 84) для клепаних і зварних сталевих мостів з баластом (баластні лотки)
- Для використання в якості протиковзкого покриття відповідно до DIN 51130a надається протокол випробувань (коефіцієнт протиковзання R 12 або R 13).

ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Пакування	Elastomastic TFN	20 кг нетто
	Macropoxy HM Primer Plus	30 кг нетто
	Acrolon® EG-5	30 кг нетто
Вид / Колір	Elastomastic TFN	Сірий біля RAL 7037
	Macropoxy HM Primer Plus	Сірий металік (біля DB 702)
	Acrolon®EG-5	Різноманітність кольорів
	Можливе незначне відхилення кольорів внаслідок характеристик сировини	
Термін придатності	2 роки	
Умови зберігання	В оригінальних контейнерах в сухому і прохолодному місці.	
Густина	Густина без наповнювача	~1.3 кг/л
	Густина з наповнювачем	~1.75 кг/л (кварц, пісок)
		~1.9 кг/л (корунд)
Сухий залишок	~100 % за об'ємом	
	~100 % за вагою	

ТЕХНИЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Твердість за Шором	Твердість по Шору-D	~40	(ISO 868)
Хімічна стійкість	Вода, морська вода, стічні води, розбавлені неорганічні кислоти та луги, сіль, миючі засоби, мастила, оливи, короткочасна стійкість до моторного палива і сольовентів.		
Термостійкість	Сухе нагрівання до + 100°C, короткочасно до + 250°C		

ІНФОРМАЦІЯ ПРО СИСТЕМУ

Система	<p><u>Покривна система для тротуарів:</u></p> <p>1 x Macropoxy HM Primer Plus 1 x Elastomastic TFN 1:1 наповнений кварцовим піском 0,7-1,2 мм посипаний з надлишком кварцовим піском 0,7-1,2 мм 1 x Acrolon® EG5(опційний кольоровий фінішний шар)</p> <p><u>Система покриттів для дорожніх покриттів:</u></p> <p>1 x Macropoxy HM Primer Plus 1 x Elastomastic TFN 1:1 заповнений корунд 2-3 мм з надлишком корунда 2-3 мм</p> <p><u>Покривна система для баластних корит (Німецька Залізниця):</u></p> <p>1 x Macropoxy HM Primer Plus (опція) 1 x Elastomastic TFN 1:1 наповнений кварцовим піском 0,4-0,7 мм (опційно без кварцового піску) посипаний з надлишком кварцовим піском 0,4-0,7 мм</p>
---------	---

ІНФОРМАЦІЯ ПРО НАНЕСЕННЯ

Пропорції перемішування	За вагою	Компоненти А : В
	Elastomastic TFN	40 : 60
	Macropoxy® HM Primer Plus	90 : 10
	Acrolon® EG-5	90 : 10

Витрата	Для проїзної частини і тротуарів за ZTV-ING, частина 7, розділ 5:		
		Дор.одяг і велодоріжки	Дорожнє покриття
	Шар ґрунтування:	HM Primer Plus:	HM Primer Plus:
	Теорет. витрата:	~0.176 кг/м ²	~0.176 kg/m ²
	Верхній шар:	Elastomastic TFN	Elastomastic TFN
	Товщина шару:	≥ 4 - 6 мм	≥ 6 - 10 мм
	Пропорц. перемішування * 1 в'язуче/наповнювач:	1 : 1* ₁)	1 : 1* ₁)
	Наповнювач і посипання	кварц. пісок 0.7-1.2 мм* ₂)	корунд 2-3 мм* ₃)* ₄)
	Теоретична витрата матеріалу	для товщини 6 мм ~4.5 кг/м ² в'язуче ~4.5 кг/м ² наповнювач ~3.0 кг/м ² матеріал для посипки	для товщини 10 мм ~8.5 кг/м ² в'язуче ~8.5 кг/м ² наповнювач ~4.0 кг/м ² матеріал для посипки
	Практична витрата матеріалу для посипки	~6 кг/м ²	~8 кг/м ²
Кольоровий верхній шар (опція)	1 x Acrolon® EG-5 ~0.5 - 0.7 кг/м ²		

- *1) Якщо температура при нанесенні нижча від +15°C кількість наповнювача слід зменшити до величини пропорції 1 : 0.7.
- *2) 2 шар системи: Наповнювач для додавання в 1-й і 2-й шарі для посипки 1-го шару (без надлишку) це кварцовий пісок 0,4-0,7 мм. 2-й шар слід посипати кварцовим піском 0,4-0,7 мм.
- *3) 2 шар системи: Наповнювач для додавання в 1-й і 2-й шарі для посипки 1-го шару (без надлишку) це корунд 1/2. 2-й шар слід посипати корундом 2/3.
- *4) Поставки корунду з: KORODUR Westphal Hartbeton GmbH & Co. KG info@korodur.de / www.korodur.de (

Перед нанесенням 2-го шару увесь кварцовий пісок або корунд, що не приклеївся слід підмести. Для похилих поверхонь 0,5-1,5 % до матеріалу слід додати Extender T (за вагою перемішаного матеріалу) щоб запобігти сповзання; дозування залежатиме від температури повітря і матеріалу.

Для баластних корит, згідно з DBS 918084 (Німецька залізниця):

Elastomastic TFN без наповнення кварцовим піском:

Опційно 1 x Macropoxy HM Primer Plus, товщина сухої плівки 80 µm

Горизонтальні поверхні: Товщина шару 4 мм.

Нанесіть 3 мм Elastomastic TFN, витрата біля 3,9 кг/м².

Посипка кварцовим піском 0,4-0,7 мм з надлишком (8-10 кг/м²).

Вертикальні поверхні: Товщина шару 2 мм. Нанесіть два шари Elastomastic TFN товщиною 1 мм кожен з додаванням 2-3 % за вагою Extender T, витрата біля 1,3 кг/м² нашар. Посипка кварцовим піском 0,4-0,7 мм на кожен шар.

Elastomastic TFN, з наповненням кварцовим піском:

Опційно 1 x Macropoxy[®] HM Primer Plus, товщина сухої плівки 80 µm

Горизонтальні поверхні: Товщина шару 4 мм.

Нанесіть шар 4 мм Elastomastic TFN, з додаванням 1:1 кварцового піску 0,4-0,7 мм. Витрата в'язучого і кварцового піску кожного біля 3,0 кг/м². Посипка кварцовим піском 0,4-0,7 мм до насичення (6 кг/м²)

Вертикальні поверхні: Товщина шару 2 мм. Нанесіть два шари Elastomastic TFN, з додаванням 1:1 кварцового піску 0,4-0,7 мм товщиною 1 мм кожен шар з додаванням 2-3 % за вагою Extender T. Витрата в'язучого і кварцового піску біля 0,75 кг/м² на шар. Посипка кварцовим піском 0,4-0,7 мм кожного шару.

Температура матеріалу

	Мін. / Макс.
Elastomastic TFN	+ 10°C / + 40°C
Macropoxy [®] HM Primer Plus	+ 5°C / + 40°C
Acrolon [®] EG-5	+ 5°C / + 30°C

Відносна вологість повітря

Макс. 85 %, за винятком випадку, коли температура поверхні значно вища ніж температура точки роси, яка повинна бути що найменше на 3°C вищою від точки роси

Температура основи

	Мін.
Elastomastic TFN	+ 10°C
Macropoxy [®] HM Primer Plus	+ 5°C
Acrolon [®] EG-5	+ 5°C

Життєздатність	При + 10°C	При + 20°C	При + 30°C
	Elastomastic TFN	~1.5 год.	~1 год.
Macropoxy HM Primer Plus	~12 год.	~8 год.	~5 год.
Acrolon® EG-5	~7 год.	~5 год.	~4 год.

Час очікування / Перекриття

Між Macropoxy® HM Primer Plus і Elastomastic TFN:
Мін. 1 день, макс. 1 місяць: Грунтування ще раз 1 x Macropoxy® HM Primer Plus у випадку довшого часу очікування.

Між 1-м і 2-м шаром Elastomastic TFN:
Мін. 1 день, макс. 1 місяць

Між Elastomastic TFN і Acrolon® EG-5:
Мін. 1 день, макс. 1 місяць

Перед нанесенням наступного шару слід ретельно очистити його від пилу. Якщо час очікування між шарами Elastomastic TFN буде довшим від описаного вище, слід виконати очищення (свіпблестінг) по-верхні перед повторним нанесенням матеріалу Elastomastic TFN.

Час висихання

Elastomastic TFN	Готовий до руху
+ 10°C після	~48 год.
+ 15°C після	~20 год.
+ 20°C після	~12 год.
+ 30°C після	~6 год.

Кінцевий час висихання
Повна міцність через 7 днів при + 20°C.
Баласт можна укладати після 3 днів.

БАЗОВІ ДАНІ ПРО МАТЕРІАЛ

Всі технічні дані, наведені в цьому паспорті, базуються на результатах лабораторних випробувань. Фактичні виміряні дані можуть відрізнятися через незалежні від нас обставини.

ЕКОЛОГІЯ, ОХОРОНА ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКА

Перед використанням будь-яких продуктів користувач повинен ознайомитися з останніми версіями відповідних паспортів безпеки (SDS). Паспорт безпеки містить інформацію та рекомендації щодо безпечного поводження, зберігання та утилізації хімічних продуктів і містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, пов'язані з безпекою.

ІНСТРУКЦІЯ З НАНЕСЕННЯ

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

Сталь:

- Піскоструменеве очищення до Sa 2 ½ з ISO 12944-4 (ISO 8501-1) розділ 4
 - Без пилу, бруду, олій та мастил.
 - Профіль поверхні „середній (G)” згідно з ISO 8503-2, шорсткість Rz ≥ 50 μm
- * Для баластних корит вимагається шорсткість поверхні (G) за DBS 918084

ПЕРЕМІШУВАННЯ

Дуже ретельно перемішайте компонент А електричним міксером (починайте повільно, далі збільшуйте швидкість до 300 об/хв). Додайте компонент В і ретельно перемішайте два компоненти (включно з дном і сторонами контейнера). Перемішуйте не менше 3 хвилин до досягнення гомогенної суміші. Перелийте суміш в чистий контейнер і знову перемішайте як описано вище. Одягайте захисні окуляри і відповідні рукавиці, та інший захисний одяг при перемішуванні і переливанні матеріалу.

НАНЕСЕННЯ

Нанесіть Elastomastic TFN шпателем, кель-мою, ракеллю, зубчастим шпателем чи подібним інструментом. Обробіть свіжонанесений матеріал голчастим валіком і посипати кварцовим піском біля 15 хвилин після нанесення (при + 20°C).

Не розбавляти Elastomastic TFN!!

ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ

Thinner EG або Cor® Cleaner

МІСЦЕВІ ОБМЕЖЕННЯ

Зверніть увагу, що в результаті специфічних місцевих правил заявлені дані та рекомендовані способи використання цього продукту можуть відрізнятися в різних країнах. Зверніться до місцевого паспорту продукту для отримання точних даних про продукт та його використання

ЮРИДИЧНІ ПРИМІТКИ

Інформація, і, зокрема, рекомендації щодо застосування та кінцевого використання продукції компанії "Шервін-Вільямс", надана добросовісно на основі поточних знань і досвіду компанії "ШервінВільямс" щодо застосування продукції при належному зберіганні, обробці та застосуванні в звичайних умовах відповідно до рекомендацій компанії "Шервін-Вільямс". На практиці відмінності в матеріалах, підкладках і фактичних умовах на об'єкті такі, що ніякі гарантії щодо товарного вигляду або придатності для конкретної мети, а також будь-яка відповідальність, що впливає з будь-яких правовідносин, не можуть бути виведені ні з цієї інформації, ні з будь-яких письмових рекомендацій, ні з будь-яких інших запропонованих порад. Користувач продукту повинен перевірити придатність продукту для передбачуваного застосування і мети. Компанія "Шервін-Вільямс" залишає за собою право змінювати властивості своєї продукції. Необхідно дотримуватися прав власності третіх осіб. Всі замовлення приймаються відповідно до наших діючих умов продажу та доставки. Користувачі завжди повинні звертатися до останньої версії місцевого паспорта безпеки відповідного продукту, копії якого будуть надані за запитом.



Sherwin-Williams Coatings
Deutschland GmbH
Rieter Tal
D-71665 Vaihingen / Enz

PRODUCT DATA SHEET
Elastomastic TFN March
2022, Version 01

**SHERWIN
WILLIAMS®**