

Техническая карта материала
 Издание 09/02/10; UA 04/2011 YS
 Идентификационный №:
 02 04 01 04 001 0 000001
 Sikadur®-30

Sikadur®-30

Клей применяемый при усилении конструкций

Описание материала	Sikadur®-30 не содержащий растворителей, тиксотропный, конструкционный двух компонентный клей, основанный на комбинации эпоксидной смолы и специальных заполнителей. Предназначен для использования при температурах от +8°C до +35°C.
Применения	Клей для наклейки внешней арматуры, в основном при проведении работ по усилению. Включая наклейку: <ul style="list-style-type: none"> ■ Лент Sika® CarboDur® Plates на бетон, кладку и дерево (см. Тех. карту материала Sika® CarboDur®). ■ Металлических лент на бетон (см. Тех. информацию).
Характеристики / Преимущества	Sikadur®-30 имеет следующие преимущества: <ul style="list-style-type: none"> ■ Легко смешивается и наносится ■ Не требует грунтовки ■ Высокое сопротивление ползучести при длительных нагрузках ■ Превосходная адгезия к бетону, кирпичной и каменной кладке, металлу чугуна, алюминию, дереву и к лентам Sika® CarboDur® ■ Высокая влажность не влияет на процесс схватывания ■ Высокопрочный клей ■ Тиксотропный: не стекает с вертикальных и потолочных поверхностей ■ Не содержит растворителей ■ Безусадочный ■ Компоненты различного цвета (позволяет контролировать смешивание) ■ Высокая первоначальная и окончательная прочность ■ Высокая прочность на истирание и механический удар ■ Водо- и паро- непроницаемость
Испытания	
Тесты/ Стандарты	Deutsches Institut für Bautechnik Z-36.12-29, 2006: General construction authorisation for Sika® CarboDur®. IBMB, TU Braunschweig, test report No. 1871/0054, 1994: Approval for Sikadur®-30 Epoxy adhesive. IBMB, TU Braunschweig, test report No. 1734/6434, 1995: Testing for Sikadur®-41 Epoxy mortar in combination with Sikadur®-30 Epoxy adhesive for bonding of steel plates. Testing according to EN 1504-4
Техническое описание	
Вид	
Цвет	Комп. А: белый Комп. В: черный Комп. А+В смешанные: светло серый



Упаковка	6 кг (А+В): упаковка, паллета 480 кг (80 х 6 кг). Промышленная упаковка (паллета 14 ведер): Комп. А: 30 кг ведра Комп. В: 10 кг ведра																
Хранение																	
Условия и срок хранения	24 месяца с даты изготовления, при хранении в закрытой и не повреждённой заводской упаковке в сухих условиях, при температуре от + 5°C до +30°C. Оберегать от попадания прямых солнечных лучей.																
Технические характеристики																	
Химическая основа	Эпоксидная смола.																
Плотность	1.65 кг/л + 0.1 кг/л (комп. А)	(при +23°C)															
Вязкость	(Согласно FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte)) На вертикальных поверхностях не течёт при толщине слоя 3 - 5 мм при +35°C.																
Сжимаемость	(Согласно FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte)) 4'000 мм при +15°C на 15 кг																
Толщина слоя	30 мм макс. При больших объемах работ не смешивайте сразу несколько упаковок, чтобы вам хватило времени для выполнения работ.																
Изменение объема	Усадка: 0.04% (Согласно FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte))																
Коэффициент температурного расширения	Коэффициент W: 2.5 x 10 ⁻⁵ на °C (в интервале температур -20°C до +40°C)																
Термостабильность	Температура стекления: (Согласно данным FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte))																
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Время отверждения</th> <th>Температура</th> <th>TG</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>7 дней</td> <td>+45°C</td> <td>+62°C</td> </tr> </tbody> </table>		Время отверждения	Температура	TG	7 дней	+45°C	+62°C									
Время отверждения	Температура	TG															
7 дней	+45°C	+62°C															
	Температура изгиба под нагрузкой HDT: (Согласно ASTM-D 648)																
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Время отверждения</th> <th>Температура</th> <th>HDT</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3 часа</td> <td>+80°C</td> <td>+53°C</td> </tr> <tr> <td>6 часов</td> <td>+60°C</td> <td>+53°C</td> </tr> <tr> <td>7 дней</td> <td>+35°C</td> <td>+53°C</td> </tr> <tr> <td>7 дней</td> <td>+10°C</td> <td>+36°C</td> </tr> </tbody> </table>		Время отверждения	Температура	HDT	3 часа	+80°C	+53°C	6 часов	+60°C	+53°C	7 дней	+35°C	+53°C	7 дней	+10°C	+36°C
Время отверждения	Температура	HDT															
3 часа	+80°C	+53°C															
6 часов	+60°C	+53°C															
7 дней	+35°C	+53°C															
7 дней	+10°C	+36°C															
Температура эксплуатации	- 40°C до +45°C (при отверждении > +23°C)																
Физико-механические характеристики																	
Прочность на сжатие	(по EN 196)																
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Время отверждения</th> <th>+10°C</th> <th>+35°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12 часов</td> <td>-</td> <td>80 - 90 Н/мм²</td> </tr> <tr> <td>1 день</td> <td>50 - 60 Н/мм²</td> <td>85 - 95 Н/мм²</td> </tr> <tr> <td>3 дня</td> <td>65 - 75 Н/мм²</td> <td>85 - 95 Н/мм²</td> </tr> <tr> <td>7 дней</td> <td>70 - 80 Н/мм²</td> <td>85 - 95 Н/мм²</td> </tr> </tbody> </table>		Время отверждения	+10°C	+35°C	12 часов	-	80 - 90 Н/мм ²	1 день	50 - 60 Н/мм ²	85 - 95 Н/мм ²	3 дня	65 - 75 Н/мм ²	85 - 95 Н/мм ²	7 дней	70 - 80 Н/мм ²	85 - 95 Н/мм ²
Время отверждения	+10°C	+35°C															
12 часов	-	80 - 90 Н/мм ²															
1 день	50 - 60 Н/мм ²	85 - 95 Н/мм ²															
3 дня	65 - 75 Н/мм ²	85 - 95 Н/мм ²															
7 дней	70 - 80 Н/мм ²	85 - 95 Н/мм ²															

Прочность на срез (Согласно FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte)):

Разрушение бетона (~ 15 Н/мм²)

Время отверждения	+15°C	+35°C
1 день	3 - 5 Н/мм ²	15 - 18 Н/мм ²
3 день	13 - 16 Н/мм ²	16 - 19 Н/мм ²
7 дней	14 - 17 Н/мм ²	16 - 19 Н/мм ²

18 Н/мм² (7 дней при +23°C)

(по DIN 53283)

Прочность на растяжение

(по DIN 53455)

Время отверждения	+15°C	+35°C
1 день	18 - 21 Н/мм ²	23 - 28 Н/мм ²
3 день	21 - 24 Н/мм ²	25 - 30 Н/мм ²
7 дней	24 - 27 Н/мм ²	26 - 31 Н/мм ²

Адгезия

(Согласно DIN EN 24624)

На стали > 21 Н/мм² (mean values > 30 N/mm²) на корректно подготовленном основании, на пр. дробеструйная очистка до степени Sa. 2.5

(Согласно FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte))

На бетоне: разрушение бетона (> 4 Н/мм²) на корректно подготовленном основании

Модуль упругости

При сжатии: 9'600 Н/мм² (при +23°C)

(по ASTM D695)

При растяжении: 11'200 Н/мм² (при +23°C)

(начальный, по ISO 527)

Информация о системе

Конструкция системы

Sika® CarboDur® System:
Способ нанесения Sikadur®-30 на ленты Sika® CarboDur® см. техническую карту материала Sika® CarboDur®.

Нанесение

Требования к основанию

См. техническую карту материала Sika® CarboDur®.

Подготовка основания

См. техническую карту материала Sika® CarboDur®.

Условия применения / Ограничения

Температура основания

+8°C мин. / +35°C макс.

Температура воздуха

+8°C мин. / +35°C макс.

Температура материала

Sikadur®-30 должна быть от +8°C до +35°C.

Влажность основания

Мах. 4%

При нанесении на матово влажный бетон, хорошо вотрите кистью материал в основание.

Точка росы

Остерегайтесь выпадения конденсата !

При нанесении, температура окружающей среды должна быть хотя бы на 3°C выше точки росы.

Инструкция по нанесению

Пропорции смешивания

Комп. А : комп. В = 3 : 1 по весу или объему

При использовании недозированных материалов строго придерживаться пропорции смешивания путем точного взвешивания и дозировки компонентов.

Время перемешивания



Дозированные упаковки:
Смешать компоненты A+B вместе не менее 3 минут электрической мешалкой на малых оборотах (max. 600 об/мин) до однородной консистенции и цвета материала. Avoid aeration while mixing. Не допускайте воздухововлечения. После, поместите всю смесь в чистый контейнер и перемешайте ещё раз прим. 1 мин. на низкой скорости для минимизации воздухововлечения. Перемешивайте только то количество, которое успеете нанести за время жизни материала.

Не дозированные упаковки:
Во-первых, тщательно перемешать каждый компонент. Добавить в необходимых пропорциях компоненты в контейнер и перемешивать низкооборотным электрическим миксером как сказано выше.

Способы применения / Инструменты

См. Техническую карту материала Sika® CarboDur®.

Очистка инструмента

Сразу по окончании работы очистить инструмент Sika® Colma Cleaner, затвердевший материал можно очистить только механически.

Время жизни

(Согласно FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte))

Температура	+8°C	+20°C	+35°C
Время жизни	~ 120 минут	~ 90 минут	~ 20 минут
Время открывания	~ 150 минут	~ 110 минут	~ 50 минут

Время жизни материала отсчитывается с момента смешивания смолы и отвердителя. Оно уменьшается при высоких температурах и увеличивается при низких. Чем большее количество смешивается, тем меньше время жизни. Чтобы достигнуть большего времени жизни при высоких температурах, смешанный клей может быть поделён на порции. Другой способ - охладить A+B перед их смешиванием (не ниже +5°C).

Замечание

Все технические данные приведены на основании лабораторных тестов. Реальные характеристики могут варьироваться по независимым от нас причинам

Указания по технике безопасности

Для получения информации и совета относительно безопасной обработки, хранения и утилизации химических продуктов, пользователи должны обращаться к последней версии Технической карты по безопасности, содержащей физические, экологические, токсикологические и другие связанные с безопасностью данные.

Юридические указания

Информация, и, в частности, рекомендации, относящиеся к способу применения и конечному использованию продукции «Сика», предоставляются добросовестно, на основании существующих опыта и знаний компании «Сика» о продукции, при условии надлежащего хранения продукции, обращения с ней и применения в нормальных условиях в соответствии с рекомендациями компании «Сика». На практике, отличия между материалами, подготовительным слоем и фактическими условиями места, в котором применяется продукция, могут исключать возможность предоставления какой-либо гарантии относительно годности для продажи или пригодности для конкретного использования, а также исключать всякую ответственность, которая может возникнуть из каких-либо правоотношений, в связи с, или из предоставленных рекомендаций, или иных предложений. Пользователь продукции обязан испытать ее пригодность действительным целям и намерениям потребителя. Компания «Сика» оставляет за собой право изменять состав своей продукции. Право собственности третьих сторон должны быть соблюдены. Все заказы принимаются в соответствии с действующими условиями продаж и поставок. Пользователи должны всегда использовать самую последнюю версию технической карты материала соответствующего вида, копии которой будут предоставлены по их требованию.



Сика Украина,
Украина
03680 г. Киев
ул. Смольная 9-Б

Тел.: +380 44 492 94 19
Факс: +380 44 492 94 18
www.sika.ua
www.sika.com

