

Техническая карта материала
Издание: 06/08/2010; UA_10/2011_AS
Идентификационный №
02 03 02 01 001 0 000001
SikaTop® Armatec-110 EpoCem®

SikaTop® Armatec-110 EpoCem® (A+B+C)

Антикоррозийное средство для защиты арматурной стали,
а также как клеящий слой

Описание материала	Трехкомпонентный раствор на цементной основе, модифицированный эпоксидной дисперсией, содержащий ингибиторы коррозии стали, используется как клеящий слой и защита арматуры от коррозии. Отвечает требованиям EN 1504-7
---------------------------	---

Применение	<ul style="list-style-type: none">■ Подходит для контроля за анодными областями (Принцип 11, метод 11.1 EN 1504-9).■ Для антикоррозионной защиты открытой арматуры при ремонте железобетонных конструкций. <p>Как клеящий слой на минеральных и стальных основаниях, под ремонтные растворы типа MonoTop® и EpoCem®, а так же при укладке новых клеящих слоёв раствора или бетона на старых основаниях.</p> <ul style="list-style-type: none">■ Как клеящий слой для поверхности элементов мостовых конструкций, находящихся под воздействием солнца и ветра, когда обычные клеящие слои высыхают слишком быстро и не возможна укладка ремонтных растворов методом «мокрым по мокрому» (например, слой на больших поверхностях мостовых плит).■ Как клеящий слой для дополнительного противохлоридного барьера при ремонте объекта, который находится под воздействием хлоридов.
-------------------	--

Характеристики / Преимущества	<ul style="list-style-type: none">■ Высокая адгезия к бетону и стали.■ Высокое сопротивление к проникновению воды и хлоридов.■ Совместим со многими ремонтными составами MonoTop®.■ Содержит ингибиторы коррозии.■ Высокая механическая прочность.■ Устойчив к воздействию мороза и солей для оттаивания.■ Увеличенное время нанесения ремонтного раствора или нового бетона на клеящий слой.■ Возможность нанесения методом набрызга.■ Материал негорючий, не содержит органических растворителей.
--------------------------------------	---

Испытания



Тесты / Стандарты	<p>Требования (CE):</p> <p>ВAM, Федеральный институт исследований и испытаний материалов, Берлин, Германия – Первоначальный доклад испытаний типа в соответствии с EN 1504-7, Nr. ВAM VI.1 / 14574-2 от 13 мая 2009 года.</p> <p>ВAM, Федеральный институт исследований и испытаний материалов, Берлин, Германия – Применение под живую динамическую нагрузку - Nr. VII.1 / 126904/1 от 1 июля 2008 года.</p> <p>Институт полимеров, Flörsheim-Wicker, Германия – Определение сопротивления сдвига отказа между старым и новым бетоном, Nr. P 2965 от 30 сентября 2002 года.</p>
--------------------------	--

Техническое описание

Вид

Форма	<p>Компонент А+В (жидкость затворения) - это Sika® Repair /Sikafloor EpoCem® Modul.</p> <p>Компонент С (сыпучий) - это специально подобранная смесь микроцемента, добавок и ингибиторов коррозии.</p>
--------------	---

Цвет	Тёмно - серый, с слегка синим оттенком.
-------------	---

Упаковка	<p>А+В+С в отмеренных пропорциях комплект 20 кг</p> <p>Компонент А: Канистра 1,14 кг.</p> <p>Компонент В: Канистра 2,86 кг.</p> <p>Компонент С: Мешок 16 кг.</p>
-----------------	--

Хранение

Условия и срок хранения	<p>В заводской закрытой упаковке при температуре от +5°C до +30°C срок годности продукта - 12 месяцев.</p> <p>Компонент А и В: беречь от мороза.</p> <p>Компонент С беречь от влаги.</p>
--------------------------------	--

Технические характеристики

Химическая основа	Портландцемент, водная дисперсия эпоксидной смолы, фракционированные заполнители и добавки.		
Плотность	(А + В + С) Около 2,0 кг/л		
Коэффициент термического расширения	18 x 10 ⁻⁶ м/(м x °C)		(EN 1770)
Коэффициент диффузии газов	<p>μCO₂ ~ 40 000</p> <p>μH₂O↑ ~ 700</p>		
Механические /Физические характеристики	20°C в лабораторных условиях		
Прочность на отрыв	> 1.5 МПа после 28 суток.		
Прочность на сдвиг	~16 МПа.		
Модуль Юнга	16 400 МПа (статический)		
Требования	Соответствует требованиям EN 1504-7		
	Метод	Коррозия	Требования
Защита от коррозии	EN 15183	Пассивирует	Сталь не корродирует при толщине слоя < 1 мм.

Информация о системе

Нанесение	
Подготовка основания	<p><i>Стальное основание:</i> сухое, обезжиренное, очищенное до степени чистоты примерно Sa 2 по PN-ISO 8501-1. В случае защиты арматурной стали в железобетонных конструкциях, которые не испытывают сильное химическое воздействие, допускается очистка струёй воды или механическая очистка стальными щётками до степени чистоты отвечающей ST 2 PN-ISO 8501-1.</p> <p><i>Бетонное основание:</i> чистое, обезжиренное, без не связанных и крошащихся частиц, а так же цементного молочка, с прочностью поверхности на отрыв более 1,5 МПа. Перед нанесением клеящего слоя основание должно быть насыщено водой до матово-влажного состояния.</p>
Приготовление раствора	Компонент А долить к компоненту В. Встряхивая перемешивать не менее 30 секунд. После чего перелить в чистую ёмкость и мешать механическим способом (300-400 об/мин.), досыпая компонент С. Перемешивать ещё не менее 3 минут. Ни в коем случае не добавлять воду! Характерная консистенция образуется после 2-х минутного перемешивания.
Условия нанесения/ Ограничения	
Температура основания	мин. +5°C / макс. +35°C
Температур воздуха	мин. +5°C / макс. +35°C
Относительная влажность воздуха	Максимум 80%
Инструкции по нанесению	
Способ нанесения / Инструменты	<p><i>Как защита арматуры:</i> 2 x SikaTop® Armatec-110 EpoCem®, толщина слоя около 1 мм, теоретический расход 2,0 кг/м².</p> <p><i>Как клеящий слой:</i> SikaTop® Armatec-110 EpoCem®, расход более 1,5-2,0 кг/м² зависит от качества и шероховатости основания.</p>
Время жизни приготовленного материала	<p>При +5°C - 4 часа.</p> <p>При +20°C - 3 часа.</p> <p>При +35°C - 2 часа.</p>
Очистка инструментов	<p>Инструмент очистить водой сразу же по окончании работы.</p> <p>Схватившийся материал можно удалить только механически.</p>
Время ожидания / пригодность к покрытию	<p>Может покрываться полимерной краской на водной/полимерной основе. За более детальной информацией обратитесь к изготовителю краски.</p> <p>Перед нанесением краски на Sikagard® подождите хотя бы 5 часов.</p>
Ограничения	<p><i>Технологический перерыв</i></p> <p>Время выдержки между нанесением SikaTop® Armatec-110 EpoCem и ремонтного раствора:</p> <p>+30 °C — 8 часов, +20 °C — 12 часов, +10 °C — 16 часов, + 5 °C — 20 часов.</p> <p>Превышение данного времени создает риск отслоения адгезионного слоя и последующего ремонтного состава.</p>

Замечание	Все технические данные приведены на основании лабораторных тестов. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам.
Указания по технике безопасности	Для получения информации и совета относительно безопасной обработки, хранения и утилизации химических продуктов, пользователи должны обращаться к последней версии технической карты по безопасности, содержащей физические, экологические, токсикологические и другие связанные с безопасностью данные.
Юридические указания	Информация, и, в частности, рекомендации, относящиеся к способу применения и конечному использованию продукции «Сика», предоставляются добросовестно, на основании существующих опыта и знаний компании «Сика» о продукции, при условии надлежащего хранения продукции, обращения с ней и применения в нормальных условиях в соответствии с рекомендациями компании «Сика». На практике, отличия между материалами, подготовительным слоем и фактическими условиями места, в котором применяется продукция, могут исключать возможность предоставления какой-либо гарантии относительно годности для продажи или пригодности для конкретного использования, а также исключать всякую ответственность, которая может возникнуть из каких-либо правоотношений, в связи с, или из предоставленных рекомендаций, или иных предложений. Пользователь продукции обязан испытать ее пригодность действительным целям и намерениям потребителя. Компания «Сика» оставляет за собой право изменять состав своей продукции. Права собственности третьих сторон должны быть соблюдены. Все заказы принимаются в соответствии с действующими условиями продаж и поставок. Пользователи должны всегда использовать самую последнюю версию технической карты материала соответствующего вида, копии которой будут предоставлены по их требованию.

